



D3

Białystok, dnia 25 października 2022 r.

DOS-II.7222.2.7.2018

DECYZJA

Na podstawie, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 215 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1, 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), w związku z art. 10 i art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), art. 41 ust. 1 i art. 45 ust. 4 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 25 maja 2018 r. (znak: DK.4223.1.2018.JW) Przedsiębiorstwa Usługowo-Handlowo-Produkcyjnego „LECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku przy ul. Kombatantów 4, w sprawie zmiany obowiązującej decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 1 września 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.4.2015) – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji: do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, zmienionej decyzjami z dnia 28 grudnia 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.34.2015) oraz z dnia 31 lipca 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.11.2017),

zmieniam

za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 1 września 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.4.2015) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji: do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, zmienioną decyzjami z dnia 28 grudnia 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.34.2015) oraz z dnia 31 lipca 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.11.2017), w następujący sposób:

I. W rozdziale I pkt 3.1 tabela otrzymuje brzmienie:

Parametr	Jednostka	Wartość
Nominalna wydajność linii termicznego przekształcania odpadów	Mg/h Mg/rok	15,5 120 000
Ilość linii przekształcania odpadów	szt.	1
Czas pracy linii termicznego przekształcania odpadów	h/dobę h/rok	24 8 400

Odpady poddawane termicznemu przekształcaniu		
Stałe odpady komunalne	Mg/rok	120 000
Nominalna wartość opałowa (przyjęta do obliczeń)	kJ/kg	7 500
Minimalna wartość opałowa	kJ/kg	6 000
Maksymalna wartość opałowa	kJ/kg	12 000
Technologia spalania i konwersji energii		
Palenisko	Rusztowe zintegrowane z kotłem	
Kocioł	Z pionowym układem 5 ciągów	
Turbina	Upustowo-kondensacyjna	
Technologia oczyszczania spalin		
Rodzaj oczyszczania	Metoda	Reagent
Odazotowanie spalin	SNCR	mocznik
Redukcja kwaśnych nieorganicznych zanieczyszczeń w spalinach	Półsucha	wodorotlenek wapnia
Redukcja dioksyn, furanów i metali ciężkich	Strumieniowo-pyłowa	węgiel aktywny
Redukcja pyłów	Filtr workowy	-

II. W rozdziale I pkt 5 decyzji otrzymuje brzmienie:

5. Gospodarka ściekowa.

Na terenie obiektów Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) ścieki przemysłowe w ilości do 9308,5 m³/rok, w tym:
- ścieki technologiczne ze stacji zmiękczenia i demineralizacji wody:

Ścieki	Przewidywana ilość m ³ /rok	Jakość – skład ścieków
wody popłuczne z płukania filtrów wstępnych	max 20 m ³ /rok (płukanie 2 x w tygodniu)	zawiesiny ogólne ≤5 mg/l
regeneracji kolumn jonitowych	max 860 m ³ /rok (przy średniej produkcji wody zmiękczonej 3,4 m ³ /h)	ładunek ~30 kg 98% NaCl/ parametry wody wodociągowej z domieszką NaCl
koncentrat z modułów odwróconej osmozy	max 1752 m ³ /rok (przy średniej produkcji wody demineralizowanej 0,5 m ³ /h)	pH – 7 -9,5 przewodność właściwa - 1500µS/cm Cl – ≤1mg/l SO ₄ – ≤ 240mg/l zawiesiny ogólne ≤ 0,1mg/l
Razem	max 2632 m ³ /rok	

Ścieki te kierowane są do kanalizacji deszczowej „brudnej”, a następnie gromadzone w zbiorniku wody procesowej (obiekt 36) i wykorzystywane w celach technologicznych.

- odcieki z boksów dojrzewania żużla oraz odcieki z hali przyjęcia i waloryzacji żużla (obiekt 14) – odprowadzane są do zbiornika technologicznego w budynku procesowym (obiekt 11) i wykorzystywane w procesie gaszenia (schładzania) żużla:

Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków
max 2890 m ³ /rok	pH 8-12 chlorki 200-400 µg/l siarczany 20-200 µg/l ołów <1000 µg/l

- odcieki z zadaszonej wiaty składowania popiołów zestalonych, z pompowni oleju opałowego i zadaszonego miejsca wyładunku cystern – odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego (obiekt 40), i w miarę potrzeb wywożone wozem asenizacyjnym poza teren ZUOK. Odcieki z pompowni oleju opałowego są przed odprowadzeniem do zbiornika oczyszczane w separatorze oleju:

Ścieki	Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków	Dopuszczalne ilości wynikające z konkluzji BAT	
			Parametr	Wartość
odcieki z zadaszonej wiaty składowania popiołów zestalonych	max 5 m ³ /rok	pH 8-12 chlorki 200-400 µg/l siarczany 20-200 µg/l ołów <1000 µg/l	Arsen (As)	0,01 – 0,05 mg/l
			Kadm (Cd)	0,01 – 0,05 mg/l
			Chrom (Cr)	0,01 – 0,15 mg/l
			Miedź (Cu)	0,05 – 0,5 mg/l
			Nikiel (Ni)	0,05 – 0,5 mg/l
			Ołów (Pb)	0,05 – 0,1 mg/l
			Cynk (Zn)	0,1 – 1 mg/l
			Rtęć (Hg)	0,5 – 5 µg/l
odcieki z zadaszonego miejsca wyładunku cystern	max 2 m ³ /rok	węglowodory ropopochodne < 5 mg/l zawiesiny ogólne < 50 mg/l substancje ekstrahujące eterem naftowym < 50 mg/l	-	-
odciek z pompowni oleju opałowego	max 1 m ³ /rok		-	-
Razem	max 8 m ³ /rok			

- woda z płukania rurociągów c.o. – odprowadzana jest do dwóch studzienek schładzających zlokalizowanych odpowiednio w rejonie zbiornika wody procesowej (obiekt 36) oraz przy komorze cieplnej pomiarowej; z pierwszej ze studzienek woda jest przetłaczana do zbiornika wody procesowej (obiekt 36), a z drugiej spływa grawitacyjnie do zakładowej kanalizacji deszczowej podłączonej do istniejącego kanału deszczowego zlokalizowanego wzdłuż zachodniej części terenu ZUOK:

Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków
max 170 m ³ /rok	pH 7-10 twardość ≤ 0,035 mval/l tlen rozpuszczony ≤ 0,05 mg/l siarczyny 3-5 mg/l

- woda z odsalania i odmulania kotła – odprowadzana jest do zbiornika technologicznego w budynku procesowym (obiekt 11) i wykorzystywana w procesie gaszenia (schładzania) żużla:

Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków
max 2600 m ³ /rok	pH 8-12 temp. 60°C

- ścieki z części technologicznych budynku technicznego (obiekt 12) – ścieki z pomieszczenia turbogeneratorskiego i pomieszczenia sprężarek doprowadzane są grawitacyjnie do studzienki schładzającej i dalej poprzez kanalizację deszczową „brudną” oraz separator substancji ropopochodnych z piaskownikiem do zbiornika wody procesowej (obiekt 36):

Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków
max 5 m ³ /rok	temp. 80°C węglowodory ropopochodne < 5 mg/l zawiesiny ogólne < 50 mg/l substancje ekstrahujące eterem naftowym < 50 mg/l

- ścieki z myjni kół – ścieki ze zbiornika, który opróżniany jest raz do roku, wywożone są wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków poza teren ZUOK w Białymstoku:

Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków
max 3,5 m ³ /rok	Węglowodory ropopochodne ≤ 5 mg/l Zawiesiny ogólne ≤ 50 mg/l

- mieszanina ścieków bytowych z węzłów sanitarnych (w budynkach: administracyjno-socjalnym, procesowym, technicznym, portierni) oraz ścieków z mycia posadzek (w wiacie śmietnikowej, budynku technicznym, węźle przyjęcia odpadów w budynku procesowym, budynku administracyjno-socjalnym) - odprowadzane są grawitacyjnie kanalizacją sanitarną do przepompowni ścieków z układem pomiarowym, skąd przetwarzane są przyłączem kanalizacji sanitarnej do miejskiej sieci kanalizacyjnej (studnia rozprężna w ul. Gen. Wł. Andersa):

Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków
max 1000 m ³ /rok	BZT ₅ – 400 g/m ³ ChZT – 800 g/m ³ zawiesina ogólna – 460 g/m ³ azot ogólny – 80 g/m ³ fosfor ogólny – 12 g/m ³

- b) wody opadowe i roztopowe nie wymagające oczyszczenia (ścieki deszczowe „czyste”) to spływy powierzchniowe wód opadowych i roztopowych z połaci dachów budynków (hali przyjęcia i waloryzacji żużla z wiatą dojrzewania żużla, procesowego, technicznego, administracyjno-socjalnego) i wiat: nad miejscem wyładunku cystern, składowania popiołów zestalonych oraz śmietnikowej, zbierane za pomocą rynien i poprzez rury spustowe włączone do kanalizacji deszczowej tzw. „czystej”, odprowadzane docelowo do zbiornika „czystej” wody deszczowej (obiekt 34) i wykorzystywane w celach technologicznych, po uprzednim przetłoczeniu do zbiornika wody procesowej (obiekt 36). Zbiornik wody deszczowej „czystej” ma połączenie z otwartymi zbiornikami wody na cele ppoż.

Nadmiar wody deszczowej „czystej” przelewem awaryjnym w zbiorniku (obiekt 34) jest kierowany do zakładowej kanalizacji deszczowej, która podłączona jest do istniejącego kanału deszczowego zlokalizowanego wzdłuż zachodniej części terenu działki ZUOK:

Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków
max 6460 m ³ /rok	Zawiesiny ogólne ≤ 60 mg/l Węglowodory ropopochodne ≤ 1 mg/l

- c) wody opadowe i roztopowe wymagające oczyszczenia (ścieki deszczowe „brudne”) to spływy powierzchniowe wód opadowych i roztopowych z utwardzonych powierzchni terenu instalacji (drogi wewnętrzne, rejon wjazdu/wyjazdu z instalacji, plac manewrowy z miejscem oczekiwania pojazdów przed wjazdem do hali wyładunku, place

magazynowe żużla, parkingi), zebrane kanalizacją deszczową „brudną”, które po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych zintegrowanym z osadnikiem (o wydajności 170 dm³/s) są odprowadzane do zbiornika wody procesowej (obiekt 36) i wykorzystywane w procesach technologicznych: do schładzania odsolin i odmulin (kondensatu), w procesie scalania popiołów, do gaszenia (schładzania) żużla w odżuźlaczu, zasilania systemu zraszania żużla w boksach dojrzewania, w procesie oczyszczania gazów odlotowych.

Nadmiar wody deszczowej „brudnej” przelewem awaryjnym w zbiorniku (obiekt 36) jest kierowany do zakładowej kanalizacji deszczowej, połączonej z istniejącym kanałem deszczowym zlokalizowanym wzdłuż zachodniej części terenu ZUOK.

Przewidywana ilość	Jakość – skład ścieków
max 7153 m ³ /rok	Zawiesiny ogólne ≤50 mg/l Węglowodory ropopochodne ≤5 mg/l

III. W rozdziale IV lit. b) otrzymuje brzmienie:

b) emisją następujących substancji:

- zanieczyszczeń w strumieniu spalin odprowadzanych z instalacji I-1 – pyły, tlenki azotu i siarki, metale ciężkie, dioksyny i furany, HCl, HF,
- ścieków przemysłowych, wód opadowych i roztopowych,
- odpadów: żużle i metale przeznaczone do odzysku oraz zestalone popioły i stałe pozostałości z instalacji oczyszczania spalin przeznaczone do składowania na składowisku odpadów.

Dla prowadzenia systematycznej kontroli stanu środowiska gruntowo-wodnego na terenie ZUOK w Białymstoku wykonano siatkę otworów obserwacyjnych, składającą się z 12 piezometrów (na dopływie i odpływie wód), za pomocą których monitorowana jest jakość wód podziemnych:

- z głębszego podłoża pod glinami,
- z warstwy wodonośnej nad glinami,
- wód połączonych w obrębie okna hydrogeologicznego.

W zakresie parametrów oznaczanych w próbkach wody uwzględnione zostaną następujące wskaźniki:

- metale ciężkie,
- wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA),
- AOX,
- fenole,
- pH,
- przewodność elektrolityczna,
- chlorki,
- siarczany,
- fluorki,

- azotany,
- azotyny,
- jon amonowy,
- ogólny węgiel organiczny (OWO).

Dodatkowo w rejonie rozładunku cystern dostarczających olej opałowy próbki wody są badane pod kątem zawartości substancji ropopochodnych.

Serie badawcze prowadzone są dwa razy w roku, przy czym pierwsza seria zostanie zrealizowana podczas wykonywania otworów obserwacyjnych (piezometrów) sieci monitoringu wód podziemnych.

Ponadto w okresie eksploatacji ZUOK w Białymstoku prowadzony jest monitoring gleb. Serie badawcze realizowane są w odstępach 3-letnich.

W zakresie oznaczanych parametrów uwzględnione zostaną następujące wskaźniki:

- metale ciężkie,
- wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA),
- PCB,
- chlorofenole,
- chlorobenzeny,
- pH,
- zawartość siarki i siarczanów.

Dodatkowo w rejonie rozładunku cystern dostarczających olej opałowy próbki gleby są badane pod kątem zawartości substancji ropopochodnych.

Do badania gleby wykonano siatkę punktów poboru próbek gleby do badań, których lokalizacja ustalona została w programie monitoringu oddziaływania ZUOK w Białymstoku na środowisko. Jeden z punktów zlokalizowany jest w rejonie rozładunku cystern dostarczających olej opałowy.

IV. Rozdział V otrzymuje brzmienie:

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

a) źródła podstawowe – kocioł termicznego przekształcania odpadów:

Moc cieplna	MW _t	32,3
Wydajność cieplna	%	87
Ilość palników pomocniczych	szt.	2
Moc pojedynczego palnika	MW	8
Czas pracy	h/rok	8 400
Maksymalna ilość spalanych odpadów	Mg/h	15,5

Temp. spalin na wylocie kotła		°C	155
Ilość spalin	rzeczywista	m ³ /h	94 564
	11 % O ₂ suchych spalin	Nm ³ /h	84 346

b) źródła emisji z procesów pomocniczych:

- silos węgla aktywnego – węgiel aktywny magazynowany jest w silosie o pojemności 60 m³ zlokalizowanym w hali oczyszczania spalin w budynku procesowym. Emisja z silosu węgla aktywnego, używanego do oczyszczania spalin, odbywa się tylko podczas napełniania silosu,
- silos wodorotlenku wapnia (wapno gaszone) – wodorotlenek wapnia magazynowany jest w silosie o pojemności 75 m³ zlokalizowanym w hali oczyszczania spalin w budynku procesowym. Emisja z silosu wapna, używanego do oczyszczania spalin, odbywa się tylko podczas napełniania silosu,
- silos cementu – cement magazynowany jest w silosie o pojemności 60 m³ zlokalizowanym wewnątrz budynku procesowego. Emisja z silosu cementu, używanego do zestalania popiołów, odbywa się tylko podczas napełniania silosu,
- silosy pozostałości z oczyszczania spalin i popiołów – pozostałości z oczyszczania spalin i popiołów magazynowane są w dwóch silosach o łącznej pojemności 200 m³, zlokalizowanych wewnątrz budynku procesowego. Silosy wyposażone są w system fluidyzacji i pulsatorów pneumatycznych. Emisja z silosów odbywa się tylko podczas napełniania,
- wentylacja hali stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – emisja z hali stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin odbywa się za pośrednictwem systemu wentylacyjnego o wydajności 2750 m³/h, wyposażonego w workowy filtr o skuteczności zapewniającej stężenie pyłów na wylocie nie większe niż 5 mg/m³,
- wentylacja hali przyjmowania i waloryzacji żużla – emisja z hali waloryzacji żużla odbywa się za pośrednictwem systemu wentylacyjnego o wydajności 7000 m³/h, wyposażonego w workowy filtr pulsacyjny o powierzchni filtracyjnej 100 m² i skuteczności zapewniającej stężenie pyłów na wylocie nie większe niż 5 mg/m³.

We wszystkich ww. silosach zawór odpowietrzający (źródło emisji do powietrza) wyposażony jest w filtr workowy o skuteczności zapewniającej stężenie pyłów na wylocie nie większe niż 5 mg/m³.

1.2. Urządzenia ochronne

ZUOK w Białymstoku wyposażony jest w instalację oczyszczania spalin opartą na systemie oczyszczania spalin SNCR (niekatalityczna redukcja emisji tlenków azotu) oraz systemie NID (półsucha technologia oczyszczania spalin zapewniająca absorpcję gazową HCl, HF i SO₂, usuwanie metali ciężkich i PCDD/F, usuwanie cząstek stałych oraz kondycjonowanie spalin). Instalacja oczyszczania spalin zlokalizowana jest w węźle oczyszczania spalin (WOS), który składa się z następujących elementów:

- reaktor NID, w którym do strumienia spalin wprowadzane są: wodorotlenek wapnia (wapno gaszone), pylisty węgiel aktywny oraz recyrkulowana mieszanina

wodorotlenku wapnia, pylistego węgla aktywnego, popiołu i wody, pochodząca z miksera. Reaktor stanowi niezbędną część modułu, w której zachodzą główne reakcje procesu. Wysoka skuteczność oczyszczania jest osiągana dzięki intensywnemu mieszananiu spalin ze sproszkowanymi reagentami, przy jednoczesnym wytworzeniu silnie turbulentnego przepływu,

- filtr workowy NID, który oddziela cząstki stałe ze strumienia spalin. Spaliny przechodzą przez worki filtrujące z zewnątrz do wewnątrz, pozostawiając pył na zewnętrznej stronie worków. Filtr składa się z kanału wlotowego, worków filtrujących z materiału PPS z warstwą PTFE, obudowy filtra, leja z dnem fluidyzacyjnym oraz zespołów dysz wraz z układem powietrza pulsacyjnego dla układu czyszczenia worków filtrujących,
- nawilżacz/mikser, do którego recyrkulowana jest większość cząstek stałych zatrzymanych na filtrze workowym oraz wprowadzana jest woda procesowa,
- mieszalnik/nawilżacz stanowi zamkniętą skrzynię z jednym mieszadłem łopatkowym wyposażonym w napęd o stałej prędkości. Mieszadło łopatkowe miesza cząsteczki stałe z wodą i kruszy większe cząsteczki w miarę konieczności,
- układ powietrza fluidyzacyjnego dla leja filtra workowego (fluidyzacja nadaje pyłowi zgromadzonemu w leju właściwości cieczy),
- układ dawkowania wodorotlenku wapnia (wapno gaszone) składający się z silosu magazynowego o pojemności 75 m³ oraz systemu dozowania wapna do reaktora NID. Dawkowanie Ca(OH)₂ zapewnia usuwanie zanieczyszczeń kwaśnych,
- układ dawkowania pylistego węgla aktywnego (PAC) składający się z silosu magazynowego o pojemności 60 m³ oraz systemu dozowania do reaktora NID. Dawkowanie PAC zapewnia usuwanie metali ciężkich, dioksyn i furanów,
- układ transportu pneumatycznego stałych pozostałości z oczyszczania spalin do zbiorników magazynowych, zlokalizowanych w hali zestalania popiołów. Wydajność nominalna układu: 429 kg/h,
- układ przygotowania i dawkowania mocznika – 40% roztwór mocznika stosuje się jako reagent do redukcji NO_x. Roztwór reagentu przygotowywany jest w zbiorniku do mieszania (rozpuszczenie mocznika w proszku w zmiekkzonej wodzie) o pojemności 3 m³. Następnie roztwór jest przetłaczany do bezciśnieniowego zbiornika magazynowego o pojemności 10 m³. Pompy zanurzeniowe (1+1) dozują reagent do poziomego wtrysku. W ścianach bocznych pierwszego pustego ciągu kotła przewidziano cztery możliwe poziomy wtrysku, każdy z 6 lancami. Węzeł technologiczny kieruje roztwór mocznika do lanc na poziomie 1 i/lub na poziomie 2 i/lub na poziomie 3,
- wentylator ciągu wraz z tłumikiem hałasu – zlokalizowany na końcu układu oczyszczania spalin. Wentylator o wydajności 86707 Nm³/h zapewnia utrzymanie podciśnienia w całej instalacji,
- wymiennik ciepła spaliny-woda – wymiennik przeciwprądowy znajduje się pomiędzy wentylatorem ciągu i kominem. Odzyskuje on ciepło ze spalin do kondensatu.

Podgrzany kondensat kierowany jest do podgrzewacza kondensatu. Spaliny są schładzane z 180-135°C do około 75–85°C,

- komin – oczyszczone spaliny są odprowadzane za pośrednictwem stalowego komina (materiał wewnętrzny kanału: włókno szklane GRP), o wysokości 50 m n.p.t oraz średnicy wewnętrznej 1400 mm. Na wysokości 20 m, zamontowany jest system ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń, łącznie z podestem umożliwiającym dostęp do przewidzianych dodatkowych dysz dla prowadzenia pomiarów weryfikacyjnych. Ciągły system monitorowania emisji (CEMS) obejmuje pomiar: przepływu, ciśnienia, pyłu, temperatury oraz wieloskładnikowy analizator spalin – ekstrakcyjny pomiar zawartości: HCl, CO, TOC, H₂O, SO_x, NO_x, HF. Komin jest dodatkowo wyposażony w zapasowe króćce kołnierzowe do pobierania próbek lub przeprowadzania okresowych pomiarów emisji oraz w spust skroplin zamontowany w podstawie komina.

1.3. Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Lp.	Nazwa emitora / źródło emisji	Parametry emitorów				
		rodzaj	wysokość [m]	wymiar [m]	przepływ [Nm ³ /h]	Czas pracy [h/rok]
1.	E-1 – emitor linii termicznego przekształcania odpadów	pionowy, otwarty	50	φ 1,4	84 346	8 400
2.	E-6 – odpowietrzenie silosu węgla aktywnego	poziomy	16,8	φ 0,2	3 000	6
3.	E-7 – odpowietrzenie silosu wodorotlenku wapnia	poziomy	16,8	φ 0,2	3 000	175
4.	E-5 – wentylacja hali stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin	poziomy	6,5	1,2x0,7	2 750	4244
5.	E-8 – odpowietrzenie silosu cementu oraz dwóch silosów popiołów i pozostałości z oczyszczania spalin	pionowy, zadaszony	24,4	φ 0,2	3 000	8400
6.	E-4 – wentylacja hali przyjmowania i waloryzacji żużla	poziomy	9,5	0,8x0,63	7 000	4244

1.4. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z poszczególnych emitorów i źródeł:

1.4.1. Emitor E-1 – emitor linii termicznego przekształcania odpadów

Lp.	Nazwa substancji	Emitor E-1		
		standardy emisyjne w mg/m ³ _a (dla dioksyn i furanów ng/m ³ _a), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych		
		średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe	
			A	B
1.	pył ogółem	10	30	10
2.	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10
3.	chlorowodór	10	60	10
4.	fluorowodór	1	4	2
5.	dwutlenek siarki	50	200	50

6.	tlenek węgla	50	100	150
7.	tlenek azotu i dwutlenek azotu – w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200	400	200
8.	metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	średnia z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin		
	kadm + tal	0,05		
	rtęć	0,05		
	antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5		
9.	dioksyyny i furany	średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin		
		0,1		

1.4.2. Emitor E-6 – Odpowietrzenie silosu węgla aktywnego

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja dopuszczalna [kg/h]
1.	Pył PM10	0,0150
2.	Pył PM2,5	0,0105

1.4.3. Emitor E-7 – Odpowietrzenie silosu wodorotlenku wapnia

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja dopuszczalna [kg/h]
1.	Pył PM10	0,015
2.	Pył PM2,5	0,0105

1.4.4. Emitor E-5 – Wentylacja hali stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja dopuszczalna ^{1), 2)} [mg/Nm ³]
1.	Pył ogółem	5

1) masa wyemitowanych substancji w objętości gazu odlotowego w warunkach normalnych: temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa oraz w stanie suchym,

2) średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut.

1.4.5. Emitor E-8 – Odpowietrzenie silosu cementu oraz dwóch silosów popiołów i pozostałości z oczyszczania spalin

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja dopuszczalna [kg/h]
1.	Pył PM10	0,045
2.	Pył PM2,5	0,0315

1.4.6. Emitor E-4 – Wentylacja hali przyjmowania i waloryzacji żużla

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja dopuszczalna [kg/h]
1.	Pył PM10	0,035

2.	Pył PM2,5	0,0245
----	-----------	--------

1.5. Emisja roczna z instalacji

Lp.	Nazwa substancji	Emisja [Mg/rok]
1.	Antymon i jego związki	0,3543
2.	Arsen	0,3543
3.	Chlorowodór	7,0851
4.	Chrom	0,3543
5.	Ditlenek azotu	141,701
6.	Ditlenek siarki	35,4253
7.	Fluorowodór	0,7085
8.	Kadm	0,0354
9.	Kobalt	0,3543
10.	Mangan	0,3543
11.	Miedź	0,3543
12.	Nikiel	0,3543
13.	Ołów	0,3543
14.	Pył ogółem	7,5470
15.	Pył zawieszony PM10	7,5470
16.	Pył zawieszony PM2,5	1,20794
17.	Rtęć	0,0354
18.	Tal	0,0354
19.	Tlenek węgla	35,4253
20.	Wanad	0,3543
21.	Dioksyny i furany	0,0000709
22.	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	7,08506

1.6. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza.

Na emitorze E-1 na wysokości 20 m, w budynku procesowym, zamontowany jest system ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń, łącznie z podestem umożliwiającym dostęp do przewidzianych dodatkowych króćców dla prowadzenia pomiarów weryfikacyjnych. Dodatkowo emitor E-1 wyposażony jest w zapasowe króćce kołnierzowe do pobierania próbek lub przeprowadzania nieciągłych pomiarów emisji.

Na emitorach E-4 i E-5 w celu przeprowadzenia pomiarów wstępnych, a później okresowych zainstalowano dwa króćce pomiarowe z gwintem M64x4, zlokalizowane na obwodzie pod kątem 90°.

2. Emisja hałasu.

2.1. Głównymi źródłami hałasu na terenie Zakładu są:

Źródło hałasu	Kod źródła hałasu	Czas pracy w przedziale odniesienia [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
źródła typu budynek					
Budynek procesowy – hala wyładunku odpadów	N1	16	8	82,0	82,0
Budynek procesowy – bunkier na odpady	N2	16	8	83,0	83,0
Budynek procesowy – hala procesowa	N3	16	8	85,0	85,0
Budynek procesowy – zestalanie odpadów	N4	16	8	81,0	81,0
Budynek techniczny – zespół turbogeneratora	N5	16	8	89,0	89,0
Budynek techniczny – agregat prądowórczy	N6	1	0	102,0	0
Budynek techniczny – sprężarkownia	N7	16	8	85,0	85,0
Budynek techniczny – stacja uzdatniania wody	N8	16	8	76,0	76,0
Budynek przyjęcia i waloryzacji żużla	N9	16	0	85,0	0
źródła typu punktowe					
Czerpnie powietrza hali procesowej PTAGW1÷ PTAGW4	N10	16	8	70,0	70,0
Czerpnie powietrza hali procesowej PVCz1÷ PVCz2	N11	16	8	75,0	75,0
Czerpnie powietrza hali procesowej PVCn1÷ PVCn5	N12	16	8	75,0	75,0
Wywiewniki liniowe hali procesowej PVw1.1÷PVw1.2	N13	16	8	75,0	75,0
Wywiewniki liniowe hali procesowej PVw2.1÷PVw2.6	N14	16	8	75,0	75,0
Wywiewniki liniowe hali procesowej PVw3.1÷PVw3.5	N15	16	8	75,0	75,0
Instalacja chłodzenia budynku procesowego system PFJZ1 ÷ PFJZ8	N16	16	8	55,0-60,0	55,0-60,0
Instalacja chłodzenia budynku procesowego system TFJZ1, TFJZ2, TFJZ6	N17	16	8	55,0	55,0
Instalacja chłodzenia budynku procesowego system TFJZ3, TFJZ4, TFJZ5	N18	16	8	80,0	80,0
Instalacja wentylacyjna nawiewna pomieszczenia turbogeneratora/węzła ciepła i pomieszczenia turbozespołu : TTAGW1÷ TTAGW2	N19	16	8	70,0	70,0
Instalacja wentylacyjna nawiewna pomieszczenia turbogeneratora/węzła ciepła i pomieszczenia turbozespołu : TVCz1	N20	16	8	70,0	70,0
Instalacja wentylacyjna nawiewna pomieszczenia turbogeneratora/węzła ciepła i pomieszczenia turbozespołu : TVCn1÷ TVCn2	N21	16	8	75,0	75,0
Instalacja wentylacyjna wywiewna pomieszczenia turbogeneratora/węzła ciepła i pomieszczenia turbozespołu : TVw1.1	N22	16	8	70,0	70,0
Instalacja wentylacyjna wywiewna pomieszczenia turbogeneratora/węzła ciepła i pomieszczenia turbozespołu : TVw1.2	N23	16	8	70,0	70,0
Instalacja wentylacyjna wywiewna pomieszczenia turbogeneratora/węzła ciepła i pomieszczenia turbozespołu : TVw2.1÷ TVw2.4	N24	16	8	70,0	70,0
Instalacja wentylacyjna nawiewna pomieszczenia	N25	16	8	70,0	70,0

rozdzielni NN i SN, UPS, pomieszczenia dodatkowego zbiornika sprężarek, pomieszczeń sanitarnych oraz komunikacji: TVN1					
Instalacja wentylacyjna wywiewna pomieszczenia rozdzielni NN i SN, UPS, pomieszczenia dodatkowego zbiornika sprężarek, pomieszczeń sanitarnych oraz komunikacji: TVW1, TVW1.1	N20	16	8	70,0	70,0
Instalacja wentylacyjna nawiewno-wywiewna pomieszczenia SUW, magazynu materiałów eksploatacyjnych, pomieszczeń wypoczynkowych i magazynowych, WC: TVN2-TVW2	N27	16	8	65,0	65,0
Instalacja wentylacyjna wywiewna pomieszczenia SUW, magazynu materiałów eksploatacyjnych, pomieszczeń wypoczynkowych i magazynowych, WC: TVW2.1	N28	16	8	70	70
Instalacja wentylacyjna nawiewna warsztatu mechanicznego, elektrycznego i pomieszczeń magazynowych : TVN3	N29	16	8	70	70
Instalacja wentylacyjna wywiewna warsztatu mechanicznego, elektrycznego i pomieszczeń magazynowych : TVW3 i TVW3.1	N30	16	8	65,0	65,0
Instalacja wentylacyjna nawiewna pomieszczenia pieca laboratoryjnego, wag i magazynu odczynników : TVN4	N31	16	8	70,0	70,0
Instalacja wentylacyjna wywiewna pomieszczenia pieca laboratoryjnego, wag i magazynu odczynników : TVW4, TVW4.1, TVW4.52	N32	16	8	65,0	65,0
Chłodnie wentylatorowe na dachu budynku technicznego (3 szt.)	N33	16	8	90,0	90,0
Chłodnia powietrza (kondensator) skraplacza pary – węzeł konwersji energii (WKE)	N34	16	8	104,0	104,0
Wentylator hali przyjęcia i waloryzacji żużla	N35	16	0	90,0	0
Wyrzutnia wentylatora hali przyjęcia i waloryzacji żużla	N36	16	0	80,0	0
Instalacja wentylacyjna budynku administracyjno-biurowego: AVN1, AVW1	N37	16	0	65,0	0
Instalacja wentylacyjna budynku administracyjno-biurowego: AVN2, AVW2	N38	16	0	65,0	0
Instalacja wentylacyjna budynku administracyjno-biurowego: AVW3 – AVW10	N39	16	0	65,0	0
Instalacja wentylacyjna (klimatyzacja) budynku administracyjnego – AFJZ1 – AFJZ5	N41	16	0	55,0-60,0	0
Instalacja wentylacyjna budynku portierni – wentylator dachowy CVW1	N42	16	0	60,0	0
Instalacja wentylacyjna (klimatyzacja) budynku portierni – CFJZ1	N43	16	0	55,0	0
źródła liniowe					
Ładowarka kołowa pod wiatą dojrzewania żużla	N44	16	0	100,0	0
Transport zewnętrzny	N45	16	0	73,7-90,2	0

2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu przenikającego do środowiska, powodowany funkcjonowaniem ZUOK w Białymstoku, na terenach:

a) najbliższej zabudowy mieszkaniowo-usługowej, nie może przekroczyć poniższych wskaźników hałasu:

- $L_{Aeq D}$ 55 dB (w porze dziennej godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N}$ 45 dB (w porze nocnej godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰),

b) najbliższej zabudowy jednorodzinnej, nie może przekroczyć poniższych wskaźników hałasu:

- $L_{Aeq D}$ 50 dB (w porze dziennej godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N}$ 40 dB (w porze nocnej godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰).

3. Gospodarka odpadami.

3.1. Wytwarzanie odpadów.

3.1.1 Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, miejsca i sposoby ich magazynowania oraz postępowania z nimi.

Na terenie ZUOK w Białymstoku odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

- instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych,
- instalacji I-2 – instalacja do stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin,
- instalacji I-3 – instalacja waloryzacji i dojrzewania żużla,
- myjni kół pojazdów dowożących odpady do Zakładu,
- laboratorium Zakładowego,
- maszyn i urządzeń pracujących na terenie Zakładu.

Poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku przy ul. Gen. Wł. Andersa 40F na działkach o numerach ewidencyjnych: 190/36, 190/37, 190/38, 190/26, 190/27 (obręb 0013 Białostoczek Płn.), do których wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej nawierzchni, niedostępnych dla osób nieupoważnionych. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom.

Sposób i miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania i dalszego postępowania
1.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych		
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		

6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych		
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych workach foliowych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych workach foliowych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych workach foliowych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
13.	16 01 07*	Filtry olejowe		Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpad nie jest magazynowany. Przekazywany na bieżąco do Zakładu w Hryniewiczach.
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne		
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		
18.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
20.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
21.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)		
22.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06.		

		16 05 07 lub 16 05 08		
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
25.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
27.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub workach foliowych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
28.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Zadaszona wiata magazynowania odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 29 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie na podłożu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
29.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Zadaszona wiata magazynowania odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 29 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie na podłożu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
30.	16 81 02	Odpady różne inne niż wymienione w 16 81 01	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych workach foliowych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
31.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad nie jest magazynowany. Przekazywany na bieżąco do Zakładu w Hryniewiczach.	
32.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych workach foliowych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
34.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad nie jest magazynowany. Przekazywany na bieżąco do Zakładu w Hryniewiczach.	

35.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Hala stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (obiekt nr 43 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	<p>Wariant I - Odpady magazynowane są w 2 silosach magazynowych, każdy o pojemności 100 m³, z których za pomocą przenośnika śrubowego podawane są wraz z odpadem o kodzie 19 01 15* do instalacji stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin.</p> <p>Wariant II – Odpady magazynowane są w jednym z dwóch silosów magazynowych, z którego przekazywane są w formie niezestalonej do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie danym rodzajem odpadu.</p>
36.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Utwardzone place magazynowe znajdujące się przy budynku hali przyjęcia i waloryzacji żuźla z wiatą dojrzewania żuźla (obiekty nr 37 i 38 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	<p>Odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji I3 magazynowane są luzem na utwardzonych placach.</p> <p>Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.</p>
37.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	W przypadku odpadów o strukturze pylistej - Hala stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (obiekt nr 43 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu).	<p>Wariant I – Odpady o strukturze pylistej magazynowane są w 2 silosach magazynowych, każdy o pojemności 100 m³, z których za pomocą przenośnika śrubowego podawane są wraz z odpadem o kodzie 19 01 07* do instalacji stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin.</p> <p>Wariant II – Odpady o strukturze pylistej magazynowane są w jednym z dwóch silosów magazynowych, z którego przekazywane są w formie niezestalonej do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie danym rodzajem odpadu.</p>
38.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Utwardzony plac magazynowania popiołów zestalonych znajdujący się przy placu magazynowania żuźla (obiekt nr 46 na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane w workach typu Big-Bag, po czym po osiągnięciu właściwej stabilizacji przekazywane są na składowisko odpadów celem ich unieszkodliwienia.
39.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	Kontener ustawiony bezpośrednio przy myjni kół	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym kontenerze. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
40.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Kontener na odpady niebezpieczne (obiekt nr 42 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych workach foliowych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
41.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad nie jest magazynowany. Przekazywany na bieżąco do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.	

42.	19 12 02	Metale żelazne	Wydzielone boksy do magazynowania metali zlokalizowane w hali przyjęcia i waloryzacji zużła z wiatą dojrzwania zużła (obiekt nr 45 na planie zagospodarowania terenu)	Odpady magazynowane luzem w wydzielonych boksach w hali. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.
43.	19 12 03	Metale nieżelazne		
44.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad nie jest magazynowany. Przekazywany na bieżąco do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tym odpadem.	

3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku wraz z podstawowym składem chemicznym i właściwościami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2	Oleje przepracowane - głównym składnikiem (bazą olejową) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5	Oleje przepracowane - głównym składnikiem (bazą olejową) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5	Oleje przepracowane - głównym składnikiem (bazą olejową) są substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji, itp.) z surowców różnego pochodzenia, np. poliestry. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	2	Oleje przepracowane - odpad może być mieszaniną wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	5	Oleje przepracowane - odpad może być mieszaniną wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	6	Oleje przepracowane - głównym składnikiem (bazą olejową) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Odpady

				mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3	Oleje przepracowane - odpady stanowi mieszanina węglowodorów, wraz z produktami ich rozkładu i utleniania, dodatkami uszlachetniającymi, metalami ciężkimi w postaci związków organicznych i nieorganicznych i zanieczyszczeniami mechanicznymi. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,5	Oleje przepracowane - odpad może być mieszaniną wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1	Oleje przepracowane - odpady stanowi mieszanina węglowodorów, wraz z produktami ich rozkładu i utleniania, dodatkami uszlachetniającymi, metalami ciężkimi w postaci związków organicznych i nieorganicznych i zanieczyszczeniami mechanicznymi. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. opakowania po środkach chemicznych)	2	Odpady wykonane głównie z tworzyw sztucznych lub szkła, które ze względu na zanieczyszczenie przechowywanymi materiałami, zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. W zależności od gromadzonych substancji składniki odpadów mogą stanowić np.: węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, związki różnych metali, związki chloru. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6- ostra toksyczność, HP8-żrące, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne. Odpad stanowią opakowania (metalowe, plastikowe, szklane) zanieczyszczone substancjami zaliczanymi do szkodliwie działających na środowisko. Mogą to być opakowania po farbách, rozpuszczalnikach, klejach itp., a także po niebezpiecznych substancjach chemicznych stosowanych w laboratorium.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4	Odpady zanieczyszczone środkami dezynfekcyjnymi, rozpuszczalnikami lub produktami ropopochodnymi oraz filtry tkaninowe służące do odpylania spalin. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5-działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6- ostra toksyczność, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne. Odpady bawełniane, włókniny, sorbenty papierowe, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady w postaci stałej (bawełniane, włókniny) lub sypkiej (sorbenty), zanieczyszczone uwodnionymi odpadami.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3	Odpady filtracyjne oraz zużyte środki czystości nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady bawełniane, włókniny, sorbenty papierowe, zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady w postaci stałej (bawełniane,

				włókniny) lub sypkiej (sorbenty), zanieczyszczone uwodnionymi odpadami. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014, załącznik III.
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,75	Odpady zanieczyszczone produktami ropopochodnymi. Odpad stanowią zużyte filtry olejowe. Odpad składa się z metalowej obudowy i wkładu filtracyjnego, zanieczyszczonego olejami. Odpad posiada właściwości powodujące, że jest zaliczany do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014, załącznik III. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6- ostra toksyczność, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5	Odpady mogą zawierać związki organiczne tj. etery i estry. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	20	Odpady mogą zawierać związki organiczne tj. glikole i inne alkohole. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6- ostra toksyczność, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1	Monitory, świetlówki - odpady zawierające części metalowe, szklane oraz z tworzyw sztucznych, a także elementy lub składniki, które kwalifikują odpady jako niebezpieczne. Odpady mogą mieć właściwości: HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6- ostra toksyczność, HP14-ekotoksyczne.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,5	Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny - odpady zawierające części metalowe, szklane oraz z tworzyw sztucznych. Nie posiadają właściwości niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014, załącznik III.
18.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1	Odpad zawiera niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – części zaoilejone o właściwościach łatwopalnych, przekładniki, bezpieczniki, sondy, elementy obwodów scalonych, itp. o właściwościach mutagennych HP11.
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1	Przewody i kable, wtyczki, przełączniki, płytki elektroniczne, różnego rodzaju części i podzespoły elektroniczne i elektryczne, kartridże, tonery i pojemniki na tusze - Odpady zawierające części metalowe, szklane oraz z tworzyw sztucznych. Nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
20.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,1	Przeterminowane odczynniki chemiczne - odpady w postaci szklanej lub plastikowej zanieczyszczone pozostałościami, które kwalifikują odpady jako niebezpieczne. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6- ostra toksyczność, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
21.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,1	Przeterminowane odczynniki chemiczne - odpady w postaci szklanej lub plastikowej zanieczyszczone pozostałościami, które kwalifikują odpady jako niebezpieczne. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6- ostra toksyczność, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
22.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06,	0,1	Przeterminowane odczynniki chemiczne, odpady w postaci szklanej lub plastikowej zanieczyszczone

		16 05 07 lub 16 05 08		pozostałościami, które nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,3	Akumulatory samochodowe - odpady stanowią będą zużyte akumulatory kwasowo-ołowiowe. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6-ostra toksyczność, HP7-rakotwórcze, HP10-działające szkodliwie na rozrodczość, HP11-mutagenne, HP13-uczulające, HP14-ekotoksyczne.
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5	Odpady stanowią będą zużyte akumulatory i baterie niklowo-kadmowe. Odpady mogą mieć właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP7- rakotwórcze, HP14-ekotoksyczne.
25.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5	Odpady stanowią potencjalne źródło zanieczyszczenia środowiska związkami manganu i cynku. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	3	Baterie z urządzeń elektrycznych - odpady stanowią potencjalne źródło zanieczyszczenia środowiska związkami niklu, manganu, magnezu, kobaltu, cynku i aluminium. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
27.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,1	Odpady stanowią dyskiety, płyty Cd, DVD, kasety, taśmy.
28.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	30	Odpady złożone głównie z tlenków glinu oraz krzemu, topników oraz metali ciężkich. Odpady mogą mieć właściwości: HP14-ekotoksyczne.
29.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	100	Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych podczas prowadzenia akcji ratowniczej lub gaśniczej. Odpady mogą mieć różne właściwości w tym właściwości: HP4-drażniące, HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14-ekotoksyczne.
30.	16 81 02	Odpady różne inne niż wymienione w 16 81 01	30	Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych podczas prowadzenia akcji ratowniczej lub gaśniczej nie posiadające właściwości niebezpiecznych.
31.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	15	Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych. Beton stanowi mieszaninę kruszywa (żwiru, piasku), wody oraz cementu. Odpad powstający przy okazji przeprowadzania remontów, napraw, przebudowy obiektów wykorzystywanych do prowadzenia działalności gospodarczej.
32.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5	Odpady z tworzyw PE, PP, PCV, w tym gumy, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. Odpady stanowią np. zużyte uszczelki gumowe z wagi samochodowej.
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5	Odpady zawierające przewody aluminiowe, miedziane, mieszaninę metali z domieszką tworzyw sztucznych jako otulina, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. Odpady stanowią np. zużyte kable elektryczne.
34.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5	Odpad powstający przy okazji przeprowadzania remontów, napraw, przebudowy obiektów. Odpad zawiera zużyte materiały izolacyjne typu wełna mineralna (szklana i skalna). Wełna szklana wytwarzana jest z piasku kwarcowego i stłuczki szklanej. Dodatkowo w procesie produkcji dodawane są inne surowce, takie jak: gąbry, dolomit lub wapienie.
35.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	3 500	Stan skupienia stały. Zawiera sole wapnia, głównie chlorki i siarczany/siarczyny, nieprzereagowane wapno gaszone, fluorki, zużyty węgiel aktywny, metale ciężkie oraz śladowe ilości dioksan i furanów.
36.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione	32 500	Stan skupienia stały. Stanowi wieloskładnikową, niejednorodną mieszaninę popiołów, zeszkliwionych

		w 19 01 11		produktów oraz w niewielkim stopniu niespalonych części odpadów poddawanych termicznemu przekształceniu, takich jak np. złom czy elementy mineralne. Podstawowymi związkami strukturalnymi żużla są węglany, krzemiany i tlenki, głównie żelaza, wapnia, glinu i sodu. Odpad ten po przetworzeniu na instalacji waloryzacji i dojrzewania żużla nie zawiera niespalonych części odpadów poddawanych termicznemu przekształceniu oraz charakteryzuje się mniejszą wymywalnością metali.
37.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	1 500	Odpad stały. Zawiera w przeważającej części tlenki krzemu, glinu i żelaza oraz śladowe ilości metali ciężkich oraz dioksan i furanów.
38.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	8 600	Skład odpadu: pyły z kotłów (18%), odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych (44%), woda (16%) i cement (22%). Odpad w postaci stałej bryły.
39.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	100	Odpad w postaci stałej, wilgotnej zawierający piasek, zawiesinę, pozostałości substancji czynnej środka dezynfekcyjnego (kwas nadoctowy) oraz niewielkie ilości substancji ropopochodnych.
40.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	2	Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych. Odpad ze stacji uzdatniania wody. Stan skupienia - materiał stały -wypełnienie kolumn jonitowych ze stacji uzdatniania wody.
41.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	600	Odpady z uzdatniania wody do celów przemysłowych nie posiadają właściwości niebezpiecznych. Mogą powstawać szlamy np. w wyniku czyszczenia zbiornika wody procesowej.
42.	19 12 02	Metale żelazne	8 000	Odpad w postaci stałej, ulegający korozji. Składa się głównie z żelaza, stali i stali stopowej.
43.	19 12 03	Metale nieżelazne	500	Odpad w postaci stałej, ulegający korozji. Składa się głównie z metali kolorowych (np. aluminium, miedź).
44.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10	Odpady z tworzyw PE, PP, PCV, w tym gumy, nie posiadają właściwości niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014, załącznik III.

3.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane jest poprzez:

- zastosowanie w instalacji do oczyszczania spalin recyrkulacji pozostałości usuwanych z filtra workowego, co przekłada się na ograniczenie ilości odpadów kierowanych do instalacji zestalania i chemicznej stabilizacji (instalacja I-2),
- stabilizowanie odpadów niebezpiecznych (popioły, odpady z suchego oczyszczania gazów odlotowych) na terenie Zakładu, co umożliwi ich składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- przetwarzanie na terenie ZUOK w Białymstoku wytwarzanych odpadów procesowych z instalacji do termicznego przekształcania odpadów (instalacja I-1),
- znaczne ograniczenie ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwiania na składowisku, poprzez eksploatację instalacji do waloryzacji i dojrzewania żużla, w wyniku działania której żużel wykorzystany zostanie do celów budowlanych, a wydzielone metale żelazne i nieżelazne jako surowce wtórne,
- stosowanie nowoczesnych urządzeń i maszyn,

- bezpieczne dla środowiska selektywne magazynowanie wytwarzanych odpadów na terenie ZUOK w Białymstoku.

3.2. Przetwarzanie odpadów.

Na terenie ZUOK w Białymstoku przetwarzanie odpadów prowadzone jest w 3 instalacjach:

- instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych o wydajności 15,5 Mg/h, tj. 120 000 Mg/rok (przy wartości opałowej odpadów równej 7,5 MJ/kg),
- instalacji I-2 – instalacja do stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin o wydajności 23 Mg/dobę, tj. 8 600 Mg/rok,
- instalacji I-3 – instalacja waloryzacji i dojrzewania żużla o wydajności 11,7 Mg/h, tj. 36 500 Mg/rok.

Odpady dowożone na teren ZUOK, są bezpośrednio z samochodów wyładowywane do bunkra, zlokalizowanego w hali wyładunku odpadów będącej częścią budynku procesowego. Wysokość, szerokość i długość bunkra wynoszą odpowiednio 31 m, 13 m i 25 m. Objętość hydrauliczna bunkra odpadów (licząc do poziomu posadzki hali wyładunkowej) wynosi 3575 m³, natomiast uwzględniając możliwość układania odpadów przy ścianie bunkra (pryzmowanie) objętość zgromadzonych odpadów może wzrosnąć do 8000 m³. Przyjmując średnią gęstość odpadów 0,375 Mg/m³ i pracę linii spalania z wydajnością 15,5 Mg/h, objętość ta w razie konieczności zapewni przetrzymanie odpadów przez 8 dni. Zwiększenie ilości odpadów w przestrzeni bunkra jest możliwe zgodnie z przedłożoną opinią techniczną jedynie pod następującymi warunkami:

- maksymalna dopuszczalna objętość odpadów oscylująca w granicach 8000 m³ może występować jedynie w sytuacjach odbiegających od normalnych, tj. np. w sytuacjach przewidywanej dużej zmienności ilości dostaw,
- bunkier może być zasypany odpadami wyłącznie zgodnie z rysunkami i obliczeniami zawartymi w „Opinii Technicznej w zakresie wytrzymałości konstrukcji bunkra na obciążania odpadami w związku ze zwiększeniem ich wysokości i ilości magazynowania w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych ZUOK w Białymstoku” (zasypane mogą być tylko trzy bramy) – niedopuszczalne jest zasypanie czwartej bramy (od strony dyspozytorni) i otworów wentylacyjnych znajdujących się nad nią,
- niebezpieczeństwo nagromadzenia się metanu i innych ewentualnych gazów palnych musi być minimalizowane przez utrzymywanie stałego podciśnienia w bunkrze i hali wyładunku, a stały duży przepływ powietrza ciągle usuwa te związki utrzymując ich stężenie na minimalnym poziomie,
- należy zapewnić przewietrzanie bunkra także w trakcie przerwy w pracy kotła procesowego przez system wentylacji wyciągowej PVW5,
- wysokość i sposób usypiania pryzmy odpadów w przestrzeni bunkra nie może wpływać na pogorszenie zakresu i skuteczności działania instalacji i urządzeń przeciwpożarowych,

- sposób usypywania pryzmy i magazynowania odpadów w bunkrze powinien umożliwić ciągłe prowadzenie procesu mieszania (homogenizacji) odpadów zgodnie wytycznymi zawartymi w Instrukcji Eksploatacji Zakładu opracowanej na podstawie projektu budowlanego i projektów procesów technologicznych.

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R1, tj. wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	15 01 03	Opakowania z drewna ¹	120 000
2.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów ¹	120 000
3.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych ¹	120 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady ¹	120 000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 ¹	120 000
6.	19 12 08	Tekstylia ¹	120 000
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ²	120 000
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000
10.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	120 000
11.	20 01 10	Odzież ¹	120 000
12.	20 01 11	Tekstylia ¹	120 000
13.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	120 000
14.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	120 000
15.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	120 000
16.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	120 000
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	120 000
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	120 000
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach ³	120 000

¹ wybrane partie odpadów, które z uwagi na niską jakość surowca/materiału, nie będą się nadawały do recyklingu,

² są to odpady z mechanicznej obróbki odpadów z ZUOK Hryniewicze (frakcja podsitowa z odpadów innych niż zmieszane /niesegregowane/ odpady komunalne oraz frakcja nadsitowa),

³ są to odpady komunalne lub podobne do komunalnych pochodzące z zakładów przemysłowych, akcji sprzątania świata itp.

Łączna ilość odpadów przetwarzanych w instalacji I-1 w ciągu roku nie przekroczy 120 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	3 500
2.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	36 500
3.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	2 000

3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D9, tj. obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.), oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji I-2 – instalacja stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	3 500
2.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	1 500

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	8 600
2.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	1 500

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy 8 600 Mg/rok.

3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R5, tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji I-3 – instalacja waloryzacji i dojrzewania żużla:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	36 500

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	33 000
2.	19 12 02	Metale żelazne	8 000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	500

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy 36 500 Mg/rok.

3.3. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów.

3.3.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
Odpady przewidziane do przetwarzania w instalacji I-1				
1.	Opakowania z drewna ¹	15 01 03	3 000	120 000
2.	Opakowania z tekstyliów ¹	15 01 09	3 000	120 000
3.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych ¹	19 05 01	3 000	120 000
4.	Inne niewymienione odpady ¹	19 05 99	3 000	120 000
5.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 ¹	19 12 07	3 000	120 000
6.	Tekstylia ¹	19 12 08	3 000	120 000
7.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	3 000	120 000
8.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ²	ex 19 12 12	3 000	120 000
9.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	3 000	120 000
10.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	3 000	120 000
11.	Odzież ¹	20 01 10	3 000	120 000
12.	Tekstylia ¹	20 01 11	3 000	120 000
13.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	3 000	120 000
14.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	3 000	120 000
15.	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	3 000	120 000
16.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	3 000	120 000
17.	Odpady z targowisk	20 03 02	3 000	120 000
18.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	3 000	120 000
19.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach ³	20 03 99	3 000	120 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 3 000 Mg.				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 120 000 Mg.				
Odpady powstające w wyniku przetwarzania w instalacji I-1				
20.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	100	3 500
21.	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	Odpady nie są magazynowane	
22.	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	19 01 15*	300	2 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 400 Mg.				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 5 500 Mg.				
Odpady przewidziane do przetwarzania w instalacji I-2				
23.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	100	3 500

24.	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	19 01 15*	100	1 500
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 200 Mg.				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 5 000 Mg.				
Odpady powstające w wyniku przetwarzania w instalacji I-2				
25.	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	19 03 05	700	8 600
26.	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 08	19 03 04*	500	1 500
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 1 200 Mg.				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 8 600 Mg.				
Odpady przewidziane do przetwarzania w instalacji I-3				
27.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	Odpady nie są magazynowane	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania w instalacji I-3				
28.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	22 016	33 000
29.	Metale żelazne	19 12 02	1 200	8 000
30.	Metale nieżelazne	19 12 03	500	500
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 23 716 Mg.				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 36 500 Mg.				

¹ wybrane partie odpadów, które z uwagi na niską jakość surowca/materiału, nie będą się nadawały do recyklingu,

² są to odpady z mechanicznej obróbki odpadów z ZUOK Hryniewiczze (frakcja podsitowa z odpadów innych niż zmieszane/niesegregowane/ odpady komunalne oraz frakcja nadsitowa),

³ są to odpady komunalne lub podobne do komunalnych pochodzące z zakładów przemysłowych, akcji sprzątnięcia świata itp.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy **28 316 Mg.**

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy **172 100 Mg.**

3.3.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Lp.	Magazyny	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Silos do magazynowania odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych (obiekt nr 43 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	100
2.	Silos do magazynowania odpadów pyłów z kotłów zawierających substancje niebezpieczne (obiekt nr 43 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	100
3.	Utwardzone place magazynowe żużla i popiołów paleniskowych (obiekty nr 37 i 38 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	22 016
4.	Zadaszona wiata magazynowania odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 29 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	700
5.	Utwardzony plac magazynowania odpadów stabilizowanych (obiekt nr 46 na planie zagospodarowania terenu)	700
6.	Wydzielone boksy do magazynowania metali żelaznych (obiekt nr 45 na planie zagospodarowania terenu)	1 200
7.	Wydzielone boksy do magazynowania metali nieżelaznych (obiekt nr 45 na planie zagospodarowania terenu)	500
8.	Bunkier	3 000

3.3.3. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Lp.	Magazyny	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Silos do magazynowania odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych (obiekt nr 43 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	100
2.	Silos do magazynowania odpadów pyłów z kotłów zawierających substancje niebezpieczne (obiekt nr 43 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	100
3.	Utwardzone place magazynowe żużla i popiołów paleniskowych (obiekty nr 37 i 38 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	22 016
4.	Zadaszona wiata magazynowania odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 29 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż. oraz na planie zagospodarowania terenu)	700
5.	Utwardzony plac magazynowania odpadów stabilizowanych (obiekt nr 46 na planie zagospodarowania terenu)	700
6.	Wydzielone boksy do magazynowania metali żelaznych (obiekt nr 45 na planie zagospodarowania terenu)	1 200
7.	Wydzielone boksy do magazynowania metali nieżelaznych (obiekt nr 45 na planie zagospodarowania terenu)	500
8.	Bunkier	3 000

3.3.4. Warunki przeciwpożarowe określa operat przeciwpożarowy z marca 2019 r. stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej decyzji oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z dnia 22 marca 2019 r. (znak: MZ.5560.42.2019.MF) stanowiące załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

V. Rozdział VI otrzymuje brzmienie:

VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

1. Instalacja I-1 - instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych:

1.1. Źródła i miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza.

Lp.	Nazwa emitora / źródło emisji	Parametry emitorów			
		wysokość [m]	średnica [m]	przepływ [m ³ /h]	temp. gazów [K]
1.	E-1 – Odstawienie i rozruch kotła termicznego przekształcania odpadów	50	1,4	84 346	358
2.	E-2 – Kotłownia rezerwowa	20,85	0,35	1 149	403
3.	E-3 – Agregat prądotwórczy	20,85	0,35	2 895	743

1.2. Rozruch i odstawienie kotła termicznego przekształcania odpadów.

1.2.1. Rozruch instalacji I-1 po zakończeniu budowy.

Po zakończeniu budowy instalacji I-1 rozruch składa się z dwóch etapów i trwa maksymalnie 6 miesięcy:

- przygotowanie kotła i rurociągu pary do pracy z odpadami.

Proces ten w szczególności obejmuje wygotowanie części ciśnieniowych, suszenie oraz wypalanie wymurówki, przedmuchiwanie rurociągu pary do turbiny oraz przedmuchiwanie rurociągu pary technologicznej.

Podczas gorącego rozruchu instalacji procedura „suszenia” (temperatura spalin do 300 – 350°C) jest przeprowadzana oddzielnie od procedury wypalania. Procedura suszenia jest przeprowadzana za pomocą palnika zamontowanego na tylnej ścianie paleniska (drzwiczki kontrolne w tylnej ścianie).

Wymagania podczas wypalania wymurówki są następujące:

- wzrost temperatury około 30°C/godz. po stronie spalin (pomiar na górnej części pierwszego pustego ciągu kotła). Na początku wymagana jest dostawa powietrza spalania za pomocą wentylatorów powietrza pierwotnego i/lub wtórnego w celu ograniczenia wzrostu temperatury przy palniku (pomocniczym) z obciążeniem minimalnym,
 - stabilizacja temperatury na poziomie około 500°C (pomiar na górnej części pierwszego pustego ciągu kotła) musi zostać utrzymana przez minimum 10 godzin.
- podczas drugiego etapu rozruchu do instalacji termicznego przekształcania są wprowadzane odpady, a następnie cała instalacja jest poddawana próbom oraz eksploatacji w odpowiedniej kolejności i w warunkach pełnego obciążenia.

W procesie rozruchu gorącego instalacji I-1 są wykorzystywane następujące rodzaje odpadów:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50 000
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000
3.	20 01 11	Tekstylia ¹	25 000
4.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	35 000
5.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	50 000
6.	20 03 02	Odpady z targowisk	30 000
7.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach ²	40 000

¹ wybrane partie odpadów, które z uwagi na niską jakość surowca/materiału, nie będą się nadawały do recyklingu,

² są to odpady komunalne lub podobne do komunalnych pochodzące z zakładów przemysłowych, akcji sprzątnięcia świata itp.

Łączna ilość odpadów przetwarzanych w procesie rozruchu instalacji I-1 nie przekroczy 60 000 Mg.

W tabeli poniżej przedstawiono rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora E-1 z procesu rozruchu instalacji I-1 po zakończeniu budowy:

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja maksymalna* [kg/h]
1.	Antymon i jego związki	0,1266
2.	Arsen	0,1266
3.	Chlorowodór	2,5305
4.	Chrom	0,1266
5.	Dwutlenek azotu	50,607
6.	Dwutlenek siarki	12,6519
7.	Fluorowodór	0,25305
8.	Kadm	0,01266
9.	Kobalt	0,1266
10.	Mangan	0,1266
11.	Miedź	0,1266
12.	Nikiel	0,1266
13.	Ołów	0,1266
14.	Pył zawieszony PM10	2,5305
15.	Pył zawieszony PM2,5	0,3162
16.	Rtęć	0,01266
17.	Tał	0,01266
18.	Tlenek węgla	12,6519
19.	Wanad	0,1266
20.	Dioksyne i furany	0,0000252

* Emisja maksymalna, która może utrzymywać się przez okres 60 godzin w ciągu roku kalendarzowego.

1.2.2. Odstawienie i rozruch kotła spalania odpadów po przerwie technologicznej.

Utrzymanie instalacji wymaga przeprowadzenia okresowych przeglądów, połączonych z czyszczeniem powierzchni ogrzewalnych kotła, wymianą zużytych elementów

i niezbędnymi pracami remontowymi. W tym celu instalacja jest okresowo wyłączona z ruchu. W ciągu roku instalacja jest wyłączana dwa razy:

- 3-tygodniowa przerwa w sezonie letnim,
- 1-tygodniowa przerwa w okresie bezpośrednio poprzedzającym sezon grzewczy lub bezpośrednio po sezonie grzewczym.

Procedura wyłączenia z ruchu kotła składa się następujących etapów:

- wstrzymanie podawania odpadów do leja zasypowego paleniska;
- użycie palników pomocniczych z przejściem z automatycznej na ręczną kontrolę ich pracy dla uzyskania spalania odpadów znajdujących w komorze paleniska, z zapewnieniem utrzymania przez co najmniej 2 sekundy wymaganej minimalnej temperatury spalin 850°C ;
- kontrolowane obniżanie temperatury – zakończenie procesu odstawienia kotła z chwilą obniżenia temperatury w komorze paleniska poniżej 60°C ;
- czynności końcowe: przewietrzenie komory paleniska i kotła, wyłączenie wentylatorów powietrza chłodzącego palników pomocniczych, opróżnienie odzūżlacza, opróżnienie systemów odbioru popiołu kotłowego i pozostałości z oczyszczania spalin.

Czas trwania procedury wyłączania instalacji I-1 wynosi: 12 godz.

Rozruch kotła, po okresie przeglądu, wymaga wykorzystania palników pomocniczych rozruchowo – wspomagających, zasilanych olejem opałowym lekkim, umożliwiających dokonanie rozruchu instalacji i doprowadzenie temperatury spalin w pierwszym ciągu kotła do min. 850°C przez co najmniej 2 sek. Przewidywane zapotrzebowanie na olej opałowy dla przeprowadzenia rozruchu instalacji ze stanu zimnego wynosi $10,9\text{ m}^3$. Czas trwania procedury włączania instalacji wynosi: 12 – 15 godz. Rozruch jest prowadzony według następującego schematu:

- zainicjowanie pracy palników pomocniczych – praca palników do chwili doprowadzenia temperatury spalin w pierwszym ciągu kotła do min. 850°C przez co najmniej 2 sek.,
- rozpoczęcie podawania odpadów do paleniska i przełączenie trybu pracy palników pomocniczych z ręcznej na automatyczną kontrolę pracy,

Zakończenie procesu rozruchu:

- palniki pomocnicze działają w trybie automatycznym i są wyłączone,
- spalanie odpadów na ruszcie jest ustabilizowane i obciążenie cieplne (osiągnięte bez udziału palników) wynosi minimum 21 MW. Układy kontroli i sterowania paleniska działają w trybie automatycznym,
- osiągnięto poprawne warunki spalania, tj.:
 - żużel na końcu rusztu jest szary i nie obserwuje się płomieni na końcu rusztu,
 - granica płomienia jest równomiernie rozłożona na szerokości rusztu, pomiędzy 3 a 5 linią rusztu,
 - intensywność spalania jest wystarczająco wysoka, nie tworzą się tzw. czarne plamy, czyli nie tworzy się sadza,

- wysokość warstwy odpadów na ruszcie jest w normie, tj. na środku rusztu nie przekracza 600 mm,
- zawartość tlenu w spalinach waha się pomiędzy 5,5 a 9,5% obj.

Łączny czas rozruchu/odstawienia kotła w roku wynosi do 60 godz.

Rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora E-1 z procesu odstawienia/rozruchu instalacji I-1:

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja maksymalna [kg/h]		Emisja roczna [Mg/rok]	
		wylączenie	rozruch	wylączenie	rozruch
1.	Pył zawieszony PM10	0,0283	0,0283	0,000843	0,001119
2.	Pył zawieszony PM2,5	0,0287	0,0287	0,000857	0,001138
3.	Ditlenek siarki	0,3636	0,3636	0,01085	0,01440
4.	Ditlenek azotu	0,7970	0,7970	0,02380	0,03160
5.	Tlenek węgla	0,7980	0,7980	0,02380	0,03160

Wielkości emisji z linii termicznego przekształcania odpadów w warunkach odbiegających od normalnych - podczas awarii przez okres 60 godz./rok.

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Antymon i jego związki	0,633	0,03798
2.	Arsen	0,633	0,03798
3.	Chlorowodór	0,8435	0,05061
4.	Chrom	0,633	0,03798
5.	Ditlenek azotu	16,869	1,01214
6.	Ditlenek siarki	4,2173	0,253038
7.	Fluorowodór	0,08435	0,005061
8.	Kadm	0,0633	0,003798
9.	Kobalt	0,633	0,03798
10.	Mangan	0,633	0,03798
11.	Miedź	0,633	0,03798
12.	Nikiel	0,633	0,03798
13.	Ołów	0,633	0,03798
14.	Pył zawieszony PM10	12,6525	0,75915
15.	Pył zawieszony PM2,5	1,581	0,09486
16.	Rtęć	0,00422	0,0002532
17.	Tal	0,0633	0,003798
18.	Tlenek węgla	8,4346	0,506076
19.	Wanad	0,633	0,03798
20.	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	1,687	0,10122
21.	Dioksyiny i furany	0,000126	0,00000756

1.3. Rezerwowe źródło energii cieplnej.

W sytuacji wyłączenia, z powodów technologicznych lub w przypadku awarii, kotła termicznego przekształcania odpadów rezerwowym źródłem ciepła dla pokrycia potrzeb Zakładu jest kotłownia rezerwowa zlokalizowana w budynku technicznym (obiekt 12) o poniższych parametrach:

Moc kotła	660 kW
Rodzaj paliwa	olej opałowy lekki
Zużycie paliwa	28,8 Mg/rok
Czas pracy	960 h/rok

Rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora E-2:

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył PM10	0,0244	0,02342
2.	Pył PM2,5	0,024	0,02304
3.	Dwutlenek siarki	0,12216	0,11727
4.	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	0,1437	0,13795
5.	Tlenek węgla	0,0359	0,03446
6.	Benzo[α]piren	0,000172	0,000165

1.4. Rezerwowe źródło energii elektrycznej.

Podczas przerw w dostawie energii elektrycznej w celu bezpiecznego odstawienia całej instalacji przy braku zasilania z generatora i jednoczesnym braku zasilania z sieci dystrybucyjnej uruchamiany jest agregat prądotwórczy zlokalizowany w budynku technicznym o poniższych parametrach:

Moc w trybie ciągłym	640 kW
Moc w trybie awaryjnym	705 kW
Rodzaj paliwa	Olej napędowy
Zużycie paliwa	2210 kg/rok
Czas pracy	52 h/rok

Rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora E-3:

Lp.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył PM10	0,01381	0,000718
2.	Pył PM2,5	0,01354	0,000704
3.	Dwutlenek siarki	0,000425	0,00002211
4.	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	0,531	0,02762
5.	Tlenek węgla	0,2231	0,0116
6.	Węglowodory alifatyczne	0,0563	0,002928
7.	Węglowodory aromatyczne	0,01381	0,000718

2. Instalacja I-2 – instalacja stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin.

a) Rozruch instalacji I-2 po zakończeniu jej budowy:

W okresie rozruchu są ustalane optymalne dawki reagentów oraz sprawdzany efekt stabilizacji. Przewiduje się powstawanie odpadów niebezpiecznych o kodzie 19 03 04* - odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08. Odpady te są wytwarzane w ilości nie przekraczającej 23 Mg/dobę i przekazywane podmiotom zewnętrznym do zagospodarowania zgodnie z posiadanymi zezwoleniami na przetwarzanie tego rodzaju odpadów.

b) Awarie na instalacji lub wykonywanie prób doświadczalnych odpadów w instalacji.

W przypadku awarii instalacji lub wykonywania prób doświadczalnych odpadów w instalacji polegających np. na wprowadzaniu nowych reagentów może być wytwarzany odpad o kodzie 19 03 04* (odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 08).

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Przewidywana ilość odpadu [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania
19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 08	1 500	Odpad w postaci stałej, składający się z: pyłów z kotłów, odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych, wody i cementu, oraz reagentów.	Odpady magazynowane są selektywnie, w szczelnych workach foliowych typu big-bag pod zadaszoną wiatą składowania popiołów zestalonych (obiekt nr 29 na mapie stanowiącej załącznik do operatu ppoż.). Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie danym rodzajem odpadów do dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Łączna ilość wytwarzanych odpadów w instalacji stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin zarówno w warunkach normalnych jak i odbiegających od normalnych nie przekroczy 8 600 Mg/rok.

c) Znaczne zabrudzenie powierzchni grzewczych kotła, oraz konserwacje i prace remontowe w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów I-1.

W przypadkach znacznego zabrudzenia powierzchni grzewczych kotła, gdy zdmuchiwalce sadzy nie są w stanie efektywnie usunąć nagromadzonych na wymiennikach pyłów, uruchamiany jest okresowo wodny natrysk czyszczący. Wodny natrysk czyszczący jest elementem wyposażenia kotła. Wysoka temperatura w kotle powoduje szybkie odparowanie wody. Zawartość wody w tym odpadzie nie przekroczy 1%. Grudkowata, niepylista struktura odpadu uniemożliwia dalsze jego przetwarzanie w instalacji I-2.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Przewidywana ilość odpadu [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania
19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	500	Odpad w postaci stałej, zbrylonej składający się w przeważającej części z tlenków krzemu, glinu i żelaza,	Odpady usuwane są z transportera pyłów i popiołów lotnych wprost do worków typu big-bag z wkładem foliowym. Po napełnieniu worek jest szczelnie zamykany i następnie przewożony za pomocą wózka widłowego i umieszczany pod zadaszoną wiatą składowania popiołów zestalonych (obiekt nr 29 na mapie stanowiącej załącznik

			śladowych ilości metali ciężkich oraz dioksyn i furanów.	do operatu ppoż.). Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie danym rodzajem odpadów do dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.
--	--	--	--	---

3. Inne sytuacje wymuszające pracę ZUOK w warunkach odbiegających od normalnych.

Odmienne warunki pracy zakładu w okresie nawalnych, długotrwałych deszczy związane są z zadziałaniem przelewu awaryjnego w zbiorniku czystej wody deszczowej (obiekt 34) oraz przelewu awaryjnego w zbiorniku wody procesowej (obiekt 36). Przelewy awaryjne obu zbiorników włączone są do kanalizacji deszczowej odprowadzającej spływ powierzchniowy z drogi dojazdowej do Zakładu (KDdr.doj). Kanalizacja ta włączona jest do istniejącego kanału deszczowego, zlokalizowanego wzdłuż zachodniej części terenu ZUOK.

Ponadto w okresie wykonywania konserwacji/remontu bunkra odpadów, powstające przy jego czyszczeniu ścieki są odbierane przez specjalistyczną firmę zewnętrzną i oczyszczane poza terenem ZUOK. Podobnie sytuacja przedstawia się w przypadku akcji gaśniczej, gdzie ewentualne pozostałości wody/piany w bunkrze również są odbierane i wywożone przez firmę zewnętrzną.

Dodatkowo z uwagi na zainstalowanie na wjeździe do ZUOK detektorów promieniotwórczości, została wdrożona oddzielna procedura postępowania z odpadami, które wykazują podwyższone właściwości promieniotwórcze względem tła.

Zgodnie z obowiązującą procedurą, w przypadku wykrycia co najmniej dwukrotnego przekroczenia poziomu tła przez bramkę dozymetryczną, podejmowane są następujące czynności:

- pojazd kierowany jest do ponownego przejazdu przez bramkę. Jeśli trzy kolejne pomiary nie wykażą przekroczeń, partia odpadów kierowana jest do bunkra odpadów (pierwszy pomiar traktowany jest jako obarczony błędem);
- jeśli kolejne pomiary potwierdzają obecność źródła promieniowania w pojeździe, załoga pojazdu opuszcza samochód i przechodzi przez bramkę dozymetryczną, celem wykluczenia faktu, że załoga pojazdu wywołała alarm bramki dozymetrycznej;
- w przypadku stwierdzenia, że źródło promieniowania znajduje się w dostarczanych odpadach, pojazd kierowany jest na miejsce postojowe znajdujące się na placu przed halą wyładunku;
- następnie podejmowane są przez upoważnionego pracownika ZUOK czynności mające na celu zweryfikowanie pomiarów wykonanych przez bramkę dozymetryczną przy użyciu mobilnego monitora promieniowania. W toku prowadzonych pomiarów ustalane jest, w której części pojazdu znajduje się promieniotwórcza substancja oraz określana jest Moc Równoważnika Dawki (dalej MRD) promieniowania fotonowego przy burcie pojazdu;
- bez względu na uzyskany wynik pomiaru, o zdarzeniu, drogą telefoniczną, informowani są: Wojewódzkie Centrum Zarządzania Kryzysowego, Centrum ds. Zdarzeń Radiacyjnych Państwowej Agencji Atomistyki, Miejskie Centrum Zarządzania Kryzysowego.

Dalsze postępowanie uzależnione jest od zmierzonej przy burcie pojazdu wartości Mocy Równoważnika Dawki, i tak:

Wariant I

- a) W przypadku, gdy zmierzona na burcie pojazdu wartość MRD $< 31 \mu\text{Sv/h}$, pojazd kierowany jest w odosobnione i utwardzone miejsce, gdzie następuje wyładunek odpadów (pod warunkiem, że Dyżurny Wojewódzkiego Centrum Zarządzania Kryzysowego lub Dyżurny Centrum ds. Zdarzeń Radiacyjnych Państwowej Agencji Atomistyki w rozmowie telefonicznej nie wskażą innego toku postępowania).
- b) Dalsze postępowanie sprowadza się do określenia lokalizacji i wyselekcjonowania źródła promieniowania z partii odpadów.
- c) Po wyselekcjonowaniu źródła promieniowania z partii odpadów, umieszcza się je w przeznaczonym do tego celu pojemniku. Następnie określa się MRD bezpośrednio przy źródle, na ścianie pojemnika oraz w odległości 1m od pojemnika, w którym umieszczono źródło.

O charakterze wyselekcjonowanego odpadu oraz wynikach pomiarów, powiadomieni zostają: Wojewódzkie Centrum Zarządzania Kryzysowego, Centrum ds. Zdarzeń Radiacyjnych Państwowej Agencji Atomistyki, Miejskie Centrum Zarządzania Kryzysowego.

Decyzję o dalszym postępowaniu z wyselekcjonowanym odpadem promieniotwórczym podejmuje Centrum ds. Zdarzeń Radiacyjnych Państwowej Agencji Atomistyki, działając w porozumieniu z Wojewódzkim Centrum Zarządzania Kryzysowego.

Wariant II

- a) W przypadku, gdy zmierzona na burcie pojazdu wartość MRD $\geq 31 \mu\text{Sv/h}$, na teren Zakładu, w celu wykonania pomiarów i ustalenia dalszego trybu postępowania, kierowane są służby wskazane przez Wojewodę (np. WSSE, Straż Graniczna, Straż Pożarna).
- b) Dalsze działania, dostosowane do rodzaju i stopnia zagrożenia, prowadzone są zgodnie z zaleceniami służb skierowanych na miejsce zdarzenia.

Po zakończeniu działań, wystąpienie zdarzenia potwierdzone jest drogą elektroniczną w Centrum ds. Zdarzeń Radiacyjnych Państwowej Agencji Atomistyki oraz w Miejskim Centrum Zarządzania Kryzysowego. Potwierdzenie zawiera krótki opis sytuacji i podjętych działań.

VI. Rozdział IX otrzymuje brzmienie:

IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym emisji.

1. Monitoring emisji do powietrza.

- a) na emitorze E-1 należy prowadzić pomiary następujących zanieczyszczeń i parametrów spalin:
 - ciągłe pomiary emisji zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, dla następujących zanieczyszczeń: pył ogółem, NO_x , w przeliczeniu na NO_2 , CO, SO_2 ,

HCl, HF, substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny,

- pomiary okresowe raz na 6 miesięcy, dla następujących zanieczyszczeń: Pb, Cr, Cu, Mn, Ni, As, Cd, Hg, Tl, Sb, V, Co, dioksyny i furany,
- b) na emitorach E-4 i E-5 należy wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Zanieczyszczenie	Proces/Emitor	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	pył PM10	Wentylacja hali przyjmowania i waloryzacji zużła – E-4	raz na 12 miesięcy
	pył PM2,5		
2.	Pył ogółem	Wentylacja hali stabilizacji i zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – E-5	raz na 6 miesięcy

2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

a) monitoring ilości wykorzystywanej wody:

- łączna ilość wody pobranej z miejskiej sieci wodociągowej mierzona jest za pomocą wodomierza zamontowanego w komorze wodomierzowej na przyłączy wodociągowym do miejskiej sieci wodociągowej,
- dodatkowo mierzone są ilości wody pobranej dla celów technologicznych i socjalno-bytowych:
 - wodomierz na dopływie do zbiornika wody miejskiej,
 - wodomierz na awaryjnym zasilaniu zbiornika wody procesowej,
 - wodomierz do napełnienia podziemnego zbiornika ppoż.,
 - wodomierz do budynku procesowego i technicznego,
 - wodomierz do budynku administracyjnego,
 - wodomierz do budynku portierni.

b) monitoring ilości i jakości powstających ścieków:

- pomiar ilości ścieków przemysłowych (mieszanina ścieków bytowych z węzłów sanitarnych oraz ścieków z mycia posadzek) odprowadzanych do miejskiej kanalizacji za pomocą elektromagnetycznego przepływomierza zamontowanego na przewodzie tłocznym (przyłączy kanalizacyjnym), umieszczonego w specjalnej studziencie,
- pomiar ciągły poziomu ścieków (poziomy: maksymalny awaryjny, maksymalny, minimalny i minimalny awaryjny) w zbiornikach: wody procesowej, czystej wody deszczowej, bezodpływowym zbiorniku oraz zbiorniku technologicznym usytuowanym w budynku procesowym,
- pobór próbek ścieków deszczowych i badanie ich jakości z częstotliwością i w zakresie zgodnym z wymaganiami określonymi w umowie z gestorem miejskiej kanalizacji deszczowej – odprowadzenie nadmiaru ścieków deszczowych przelewami ze zbiorników wody procesowej i czystej wody deszczowej (obiekt 36 i 34) oraz odwodnienie drogi dojazdowej do ZUOK,
- prowadzenie przeglądów eksploatacyjnych urządzeń do oczyszczania ścieków.

Ilość i jakość ścieków wytwarzanych w trakcie funkcjonowania Zakładu i wywożonych na oczyszczalnię ścieków dokumentowana jest na podstawie kart wywozu tych ścieków do odbiorcy.

Pomiary emisji zanieczyszczeń do wody (zrzut pośredni) z instalacji do fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów stałych lub półpłynnych należy prowadzić w poniższym zakresie i częstotliwości:

Lp.	Substancja/parametr	Proces przetwarzania odpadów	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Arsen (As)	fizyczno-chemiczne przetwarzanie odpadów stałych lub półpłynnych	Raz w miesiącu
2.	Kadm (Cd)		
3.	Chrom (Cr)		
4.	Miedź (Cu)		
5.	Nikiel (Ni)		
6.	Ołów (Pb)		
7.	Cynk (Zn)		
8.	Rtęć (Hg)		
9.	Odczyn – pH		
10.	Temperatura		
11.	BZT ₅		
12.	Konduktywność		
13.	PFOA		Raz na 6 miesięcy
14.	PFOS		

Pomiary jakości ścieków z zadaszonej wiaty składowania popiołów zestalonych będą odbywały się w studzience zlokalizowanej przed wlotem do zbiornika bezodpływowego ob. 40.

3. Monitoring odpadów:

W ramach procedur monitorowania odpadów prowadzone są m.in. następujące działania:

- ustalanie masy odpadów przyjmowanych do termicznego przekształcania,
- prowadzenie pomiarów wartości opałowej i wilgotności w odpadach przyjmowanych do termicznego przekształcania; pomiary wykonywane są 4 razy do roku w odstępach kwartalnych,
- sprawdzanie zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów,
- badanie fizycznych i chemicznych właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w tym w szczególności rozpuszczalnych frakcji metali ciężkich,
- sporządzanie podstawowej charakterystyki wytwarzanych odpadów,
- prowadzenie testów zgodności dla odpadów kierowanych na składowisko odpadów danego typu, test zgodności jest przeprowadzany co najmniej raz na 12 miesięcy,
- prowadzenie ewidencji ilości i rodzajów odpadów kierowanych do instalacji zestalania i chemicznej stabilizacji odpadów (instalacji I-2),
- prowadzenie ewidencji ilości i rodzajów odpadów wysortowywanych w instalacji waloryzacji żużla (instalacja I-3),
- prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów w elektronicznym systemie BDO,

- raz w roku (w terminie do 15 marca) składanie Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów, o sposobie gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania odpadów.
- 4. **Monitoring emisji hałasu – okresowe pomiary hałasu w środowisku, tj. raz na dwa lata.**
- 5. **Monitoring zużycia energii i paliw – notowania miesięczne łącznie dla całej instalacji.**
- 6. **Monitoring zużycia surowców i materiałów – notowanie miesięczne z podziałem na poszczególne instalacje IPPC.**
- 7. **Monitoring procesów technologicznych:**

Zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie należy prowadzić:

- ciągły pomiar temperatury gazów spalinowych,
- ciągły pomiar zawartości tlenu w gazach spalinowych,
- ciągły pomiar prędkości przepływu lub ciśnienia dynamicznego gazów spalinowych,
- ciągły pomiar ciśnienia gazów spalinowych,
- weryfikację czasu przebywania gazów spalinowych w wymaganej temperaturze podczas rozruchu i po każdej modernizacji instalacji.

VII. Zobowiązuję prowadzącego instalację do przedkładania tut. organowi co najmniej na 60 dni przed upływem terminu ważności gwarancji bankowej oryginału aneksu do niniejszej gwarancji bankowej przedłużającego okres jej ważności lub nowej gwarancji bankowej.

VIII. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 1 września 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.4.2015), zmienionej decyzjami z dnia 28 grudnia 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.34.2015) oraz z dnia 31 lipca 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.11.2017), pozostawiam bez zmian.

o d m a w i a m z m i a n y

decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 1 września 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.4.2015), zmienionej decyzjami z dnia 28 grudnia 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.34.2015) oraz z dnia 31 lipca 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.11.2017), w części dotyczącej zmiany sposobu prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacji I-2 – instalacji do stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin oraz uwzględnienia wśród rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji I-1 odpadów o kodzie ex 19 12 12, które mają pochodzić z ZUOK Hryniewiczze i stanowić frakcję podsitową z mechanicznej obróbki zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku wystąpiła wnioskiem z dnia 25 maja 2018 r. (znak: DK.4223.1.2018.JW) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 1 września 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.4.2015) – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji: do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej, do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów – zmienionej decyzjami z dnia 28 grudnia 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.34.2015) oraz z dnia 31 lipca 2017 r. (znak: DOS-II.7222.1.11.2017), w zakresie:

- wytwarzania nowych rodzajów odpadów, które powstają w związku z eksploatacją obiektów towarzyszących, urządzeń i maszyn,
- zmiany ilości odpadów wytwarzanych w instalacji stabilizacji i zestalania popiołów, i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (instalacja I-2) oraz w instalacji waloryzacji i dojrzewania żużla (instalacja I-3),
- dostosowania zapisów dotyczących możliwości gromadzenia odpadów w bunkrze na odpady,
- wprowadzenia odpowiednich opisów uzupełniających sposób postępowania z odpadami wykazującymi zwiększony poziom promieniowania względem poziomu tła naturalnego, które nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla obsługi i otoczenia ZUOK.

Organ po przeanalizowaniu zapisów wniosku stwierdził, iż wnioskowane zmiany nie kwalifikują się jako istotne zmiany w funkcjonowaniu instalacji w myśl zapisów *ustawy Prawo ochrony środowiska*, jednakże przedłożony wniosek wymagał dodatkowych wyjaśnień. Stąd też, na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kpa*, pismem z dnia 18 czerwca 2018 r. wezwano Spółkę m.in. do szczegółowego wyjaśnienia wnioskowanej zmiany w zakresie zwiększenia pojemności bunkra. Stosowne wyjaśnienia przedłożono w dniu 4 lipca 2018 r. Następnie Marszałek Województwa Podlaskiego, biorąc pod uwagę fakt, iż Strona planuje zwiększyć objętość gromadzonych odpadów w bunkrze z 3575 m³ do 8000 m³, a co za tym idzie z 1340 Mg na 3000 Mg, co ma zapewnić Spółce możliwość magazynowania odpadów przez okres do 8 dni, wystąpił pismem z dnia 5 lipca 2018 r. do Powiatowego Inspektoratu Nadzoru Budowlanego Powiatu Grodzkiego w Białymstoku o zajęcie stanowiska w kwestii spełniania wymogów budowlanych oraz sposobu użytkowania bunkra w sytuacji zwiększenia ilości oraz sposobu magazynowania odpadów (odpady miałyby być magazynowane w bunkrze do wysokości nawet 30 m poprzez usypywanie ich w pryzmach opierając je głównie o ścianę leżącą naprzeciwko śluz). Jednocześnie z tych samych powodów pismem z dnia 5 lipca 2018 r. wystąpiono również do Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku o zajęcie stanowiska w kwestii spełnienia wymogów p.poż. w sytuacji zwiększenia ilości oraz sposobu magazynowania odpadów w bunkrze.

W odpowiedzi na powyższe Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego w piśmie z dnia 11 lipca 2018 r. (znak: NB.I.5140.39.2018.HD) stwierdził, iż nie jest on organem właściwym do opiniowania zamierzeń związanych ze zmianą sposobu użytkowania bunkra oraz, że w przedmiotowej kwestii należy zwrócić się do autora rozwiązań projektowych. Stąd

też tut. organ pismem z dnia 17 lipca 2018 r. wezwał Spółkę do przedłożenia opinii technicznej (ekspertyzy) wykonanej przez osobę z uprawnieniami budowlanymi w wymaganym zakresie, dotyczącej obliczeń statycznych zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w związku ze zwiększeniem wysokości i ilości magazynowania odpadów w bunkrze, a co za tym idzie zwiększeniem obciążeń pionowych i poziomych.

W dniu 18 lipca 2018 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku wpłynęła odpowiedź Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku (pismo z dnia 17 lipca 2018 r. znak: MZ.5560.80.2018.MF), w której to stwierdzono, iż zwiększenie ilości gromadzonych odpadów w bunkrze z 3575 m³ do 8000 m³ może wiązać się ze zmianą klasy odporności pożarowej strefy pożarowej, a tym samym elementów oddzielen przeciwpożarowych. Wobec czego tut. organ pismem z dnia 24 lipca 2018 r. wezwał Stronę do przedłożenia opinii technicznej (ekspertyzy) wykonanej przez osobę z uprawnieniami w wymaganym zakresie, w której to przeanalizowane zostanie, czy w związku ze zwiększeniem ilości gromadzonych odpadów bunkrze nie ulegnie zmianie klasa odporności pożarowej strefy pożarowej, a tym samym elementów oddzielen przeciwpożarowych, a co za tym idzie, czy nie jest wymagana w przedmiotowym przypadku zmiana sposobu użytkowania bunkra, bowiem jego strefa pożarowa została zaprojektowana w klasie odporności pożarowej B z elementami oddzielen przeciwpożarowych w klasie REI 120 i zamknięciami w klasie odporności ogniowej EI60.

Przedsiębiorstwo Usługowo – Handlowo – Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. w Białymstoku przy piśmie z dnia 25 września 2018 r. (znak: DK.4223.1.2018.JW) przedłożyła:

- „Opinię Techniczną w zakresie wytrzymałości konstrukcji bunkra na obciążania odpadami w związku ze zwiększeniem ich wysokości i ilości magazynowania w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych ZUOK w Białymstoku” z dnia 17 września 2018 r. z której wynika, iż budynek procesowy oraz bunkier w aspekcie wytrzymałości i bezpieczeństwa konstrukcji obiektu wskazuje na techniczną możliwość gromadzenia w bunkrze odpadów w ilości 8000 m³,
- „Opinię techniczną z zakresu ochrony przeciwpożarowej w zakresie oceny wymaganej klasy odporności pożarowej obudowy strefy bunkra i pomieszczeń rozładunku odpadów z uwzględnieniem istniejących ścian oddzielen przeciwpożarowych w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku przy ulicy gen. Władysława Andersa 40F” z dnia 17 września 2018 r. z której wynika, iż zwiększenie ilości odpadów w przestrzeni bunkra nie wymaga wprowadzenia procedury zmiany sposobu użytkowania części obiektu i wykonania dodatkowych zabezpieczeń budowlanych i technologicznych.

W toku prowadzonego postępowania w dniu 21 sierpnia 2018 r. została ogłoszona, a weszła w życie z dniem 5 września 2018 r. *ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592), która nałożyła nowe obowiązki dla prowadzących m.in. zbieranie i przetwarzanie odpadów. Zgodnie z art. 9 ust. 1 tejże ustawy do postępowań w sprawach o wydanie zezwoleń na zbieranie odpadów, zezwoleń na przetwarzanie odpadów, pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów oraz decyzji zatwierdzających instrukcję prowadzenia składowiska odpadów, wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy, stosuje się przepisy nowe. W związku z powyższym na podstawie

art. 9 ust. 2 ww. ustawy organ pismem z dnia 3 października 2018 r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia przedłożonego wniosku w zakresie nowych przepisów *ustawy o odpadach*, a postanowieniem z dnia 4 października 2018 r., z urzędu, zawiesił przedmiotowe postępowanie do czasu uzupełnienia wniosku.

W dniu 14 grudnia 2018 r. Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. w nawiązaniu do wniosku z dnia 25 maja 2018 r. przedłożyła rozszerzony wniosek (z dnia 11 grudnia 2018 r.) z prośbą o zmianę pozwolenia zintegrowanego również w części dotyczącej emisji do powietrza z instalacji do termicznego przekształcania odpadów w ZUOK w Białymstoku w związku z wnioskowanym zwiększeniem liczby godzin pracy instalacji w okresie roku oraz wydłużeniem do dopuszczalnych 60 godzin w okresie roku pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, a tym samym zmianę sumarycznej wielkości emisji dopuszczanej do wprowadzania do powietrza. W tym miejscu wskazać należy, iż postępowanie administracyjne prowadzone na podstawie wniosku z dnia 25 maja 2018 r. zostało zawieszone do czasu przedłożenia wniosku spełniającego wymogi stawiane *ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw*. Dopiero przy piśmie z dnia 27 marca 2019 r. Spółka przedłożyła wniosek o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego będące odpowiedzią na wezwanie tut. organu z dnia 3 października 2018 r., stąd też Marszałek Województwa Podlaskiego postanowieniem z dnia 15 kwietnia 2019 r. podjął zawieszone z urzędu postępowanie prowadzone na wniosek z dnia 25 maja 2018 r., uzupełnione wnioskami z dnia 11 grudnia 2018 r. oraz z dnia 27 marca 2019 r.

Biorąc pod uwagę powyższe wnioski oraz uzupełnienia PUHP „LECH” Sp. z o.o. zawnioskowała o zmianę pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- wytwarzanie nowych rodzajów odpadów, które powstają w związku z eksploatacją obiektów towarzyszących, urządzeń i maszyn,
- zmiana ilości odpadów wytwarzanych w instalacji stabilizacji i zestalania popiołów, i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (instalacja I-2) oraz w instalacji waloryzacji i dojrzwiania żużla (instalacja I-3),
- dostosowanie zapisów dotyczących możliwości gromadzenia odpadów w bunkrze na odpady,
- wprowadzenie odpowiednich opisów uzupełniających sposób postępowania z odpadami wykazującymi zwiększony poziom promieniowania względem poziomu tła naturalnego, które nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla obsługi i otoczenia ZUOK,
- zwiększenie liczby godzin pracy instalacji w okresie roku,
- zwiększenie liczby godzin pracy instalacji do dopuszczalnych 60 godzin w okresie roku pracy w warunkach odbiegających od normalnych,
- zaktualizowanie danych dotyczących poszczególnych emitorów zlokalizowanych na terenie ZUOK w Białymstoku w zakresie ich czasu pracy oraz wysokości,
- dostosowanie zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań stawianych w art. 14 ust. 1 *ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.),
- przetwarzanie nowych rodzajów odpadów w instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych,

- zmiana sposobu prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacji I-2 – instalacji do stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin,
- zmiana sposobu postępowania oraz zmiana ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 19 01 15* (pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne), które powstają w związku z eksploatacją, konserwacją i pracami remontowymi na instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych,
- określenie wszystkich miejsc magazynowania odpadów i sposobu postępowania z odpadami na terenie ZUOK Białystok,
- zmiana zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie ich dostosowania do *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L z dnia 17 sierpnia 2018 r.)*,
- zmiana zapisów obowiązującej decyzji (pozwolenia zintegrowanego) w zakresie monitoringu gleb poprzez wykreślenie polichlorowanych dibenzodioksyn (PCDD) i polichlorowanych dibenzofuranów (PCDF).

Po analizie przedłożonych dokumentów organ stwierdził, iż wymagają one dodatkowych wyjaśnień, wobec czego, na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kpa*, pismami z dnia 15 kwietnia oraz 5 lipca 2019 r. wzywał Spółkę do ich uzupełnienia. Stosowne uzupełnienia Strona przesłała przy pismach z dnia 26 czerwca i 27 sierpnia 2019 r. przedkładając jednocześnie zaktualizowane wnioski w zakresie ochrony powietrza i gospodarki wodnościekowej.

Organ po przeanalizowaniu zapisów wniosku stwierdził, iż wnioskowane zmiany nie kwalifikują się jako istotne zmiany w funkcjonowaniu instalacji w myśl zapisów *ustawy Prawo ochrony środowiska*, natomiast kwalifikują się do istotnej zmiany zezwolenia w rozumieniu *ustawy o odpadach*. Stąd też na podstawie art. 183c ust. 1 i 2 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w związku z art. 41a ust. 1a i 2 *ustawy o odpadach* pismem z dnia 5 września 2019 r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Białymstoku prowadzonego przez Wnioskodawcę w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu go uzgadniającym. Ponadto na podstawie art. 41a ust. 1 i 2 *ustawy o odpadach* pismem z dnia 5 września 2019 r. wystąpiono do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przy udziale przedstawiciela tut. organu, zaś na podstawie art. 41 ust. 6a *ustawy o odpadach* pismem z dnia 5 września 2019 r. zasięgnięto opinii w przedmiotowej sprawie Prezydenta Miasta Białegostoku.

W odpowiedzi na powyższe Prezydent Miasta Białegostoku w piśmie z dnia 24 września 2019 r. (znak: DGK-II.7031.113.2019) stwierdził m.in., iż wątpliwości budzi fakt, że Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. wskazuje we wniosku, iż ZUOK w Białymstoku przyjmuje około 120 000 Mg/rok odpadów komunalnych, które są poddawane termicznemu przekształceniu, gdy nie wszystkie

przetwarzane termicznie odpady na przedmiotowej instalacji są odpadami komunalnymi zgodnie z przywołanym przez Prezydenta stanowiskiem Ministra Środowiska z dnia 11 sierpnia 2017 r. (znak: DGO-III.024.31.2017.MK).

Natomiast Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku postanowieniem z dnia 21 października 2019 r. (znak: MZ.5560.196.2019.MF) stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 12 marca 2020 r. (znak: WI.7023.1.75.2019.MD) zaopiniował:

a) negatywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji, obiektów budowlanych lub ich części oraz miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Białymstoku w zakresie:

- instalacji IPPC - Instalacji I-1 - Instalacji do termicznego przekształcania odpadów komunalnych, Emitor E-1 [komin linii termicznego przekształcania odpadów] odnośnie zmiany liczby godzin pracy instalacji z 7800 h/rok do 8400 h/rok przy niezmienionej masie przetwarzanych odpadów to jest 120 000 Mg/rok,
- gospodarki odpadami odnośnie zmiany wytwarzania nowych rodzajów odpadów, które powstają w związku z eksploatacją obiektów towarzyszących, urządzeń i maszyn,
- gospodarki odpadami odnośnie zmiany dotyczącej możliwości gromadzenia odpadów w bunkrze na odpady z możliwością magazynowania odpadów do ok. 8 dni,
- gospodarki odpadami odnośnie zmiany przetwarzania nowych rodzajów odpadów w instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych,
- gospodarki odpadami odnośnie zmiany sposobu postępowania oraz zmianę ilości odpadów o kodzie 19 01 15* [Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne], które powstają w związku z eksploatacją, konserwacją i pracami remontowymi na instalacji I-1,
- gospodarki odpadami odnośnie zmiany określenia wszystkich miejsc magazynowania odpadów i sposobu postępowania z odpadami na terenie ZUOK Białystok,
- gospodarki odpadami odnośnie wprowadzenia odpowiednich opisów korygujących sposób i miejsce magazynowania oraz postępowania z odpadami w kontekście ostatnich zmian ustawy o odpadach opisanych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- określenia proponowanej wysokości zabezpieczenia roszczeń,

b) pozytywnie w pozostałym zakresie opisanym w postanowieniu.

W związku z powyższym tut. organ pismem z dnia 20 marca 2020 r. wezwał Spółkę do zweryfikowania rodzajów magazynowanych odpadów, miejsc magazynowania odpadów

oraz ich ilości, a także do zaproponowania zaktualizowanej kwoty zabezpieczenia roszczeń. W odpowiedzi na powyższe wezwanie Spółka pismem z dnia 23 kwietnia 2020 r. przedłożyła stosowne wyjaśnienia wraz ze zaktualizowanym wnioskiem. Na tej podstawie Marszałek Województwa Podlaskiego pismem z dnia 6 maja 2020 r. ponownie zwrócił się do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o wyrażenie opinii, co do wskazanych w piśmie z dnia 23 kwietnia 2020 r.: sposobów i miejsc magazynowania odpadów, maksymalnych mas odpadów, największych mas odpadów, całkowitych pojemności miejsc magazynowych, wysokości zabezpieczenia roszczeń, co jest niezbędne do wydania stosownej decyzji Stronie. W odpowiedzi na powyższe Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 26 maja 2020 r. (znak: WI.7023.1.75.2019.MD) stwierdził brak zgodności wnioskowanych zmian z zapisami Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko dla przedsięwzięcia: „Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku”, z marca 2010 r. oraz Raportu o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na budowie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku z marca 2013 r., w konsekwencji czego negatywnie zaopiniował wnioskowane zmiany przedstawione w piśmie Spółki z dnia 23 kwietnia 2020 r.

Dodatkowo w trakcie prowadzonego postępowania do tut. urzędu wpłynęło pismo Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 24 marca 2020 r. (znak: WI.7023.1.75.2019) informujące, na podstawie kontroli przeprowadzonej w dniach od 17 maja 2019 r. do 17 stycznia 2020 r., o stwierdzonych nieprawidłowościach w eksploatacji instalacji wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku. Na tej podstawie Marszałek Województwa Podlaskiego zawiadomieniem z dnia 15 maja 2020 r. (znak: DOS-II.7222.1.21.2020) wszczął z urzędu postępowanie administracyjne w sprawie cofnięcia ww. pozwolenia zintegrowanego. Stąd też z uwagi na fakt, iż w opinii tut. organu wydanie decyzji w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego zależało od uprzedniego rozstrzygnięcia postępowania w sprawie jego cofnięcia, Marszałek Województwa Podlaskiego postanowieniem z dnia 25 maja 2020 r. zawiesił z urzędu prowadzone na wniosek Przedsiębiorstwa Usługowo-Handlowo-Produkcyjnego „LECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku z dnia 25 maja 2018 r. (znak: DK.4223.1.2018.JW), postępowanie administracyjne w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 1 września 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.4.2015). Na powyższe postanowienie Spółka złożyła zażalenie z dnia 1 czerwca 2020 r. (znak: DK.4223.1.2018.JW). Minister Klimatu postanowieniem z dnia 26 czerwca 2020 r. (znak: DZŚ.III.435.13.2020.MP) uchylił zaskarżone postanowienie stwierdzając, iż postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz postępowanie w sprawie cofnięcia tego pozwolenia to dwa zupełnie niezależne postępowania, które prowadzi ten sam organ w związku z czym nie jest spełniona przesłanka, o której mowa w art. 97 § 1 pkt 4 *ustawy Kodeks postępowania administracyjnego* dająca podstawę do zawieszenia postępowania.

Biorąc powyższe rozstrzygnięcie pod uwagę Marszałek Województwa Podlaskiego ponownie pismem z dnia 30 lipca 2020 r. zwrócił się z prośbą do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie opinii przedkładając zaktualizowany wniosek Spółki, który znacząco różnił się od wniosku przekazanego przy piśmie z dnia 5 września 2019 r., w związku z czym powinien być ponownie poddany opiniowaniu przez organ Inspekcji.

W odpowiedzi na powyższe Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 16 września 2020 r. (znak: WI.7023.1.75.2019.MD) zaopiniował:

- a) negatywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji, obiektów budowlanych lub ich części oraz miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Białymstoku w zakresie:
- gospodarki odpadami odnośnie ustalenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
 - gospodarki odpadami odnośnie ustalenia największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - gospodarki odpadami odnośnie ustalenia proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach i art. 187 ust 4a ustawy Poś,
- b) pozytywnie w pozostałym zakresie opisanym w postanowieniu.

Biorąc pod uwagę zapis art. 48a ust. 7 *ustawy o odpadach*, iż to właściwy organ określa formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, którym w analizowanym przypadku jest Marszałek Województwa Podlaskiego, tut. organ postanowieniem z dnia 19 października 2020 r. (znak: DOS-II.7222.2.7.2018) określił, wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w kwocie 699 258,00 zł, w formie gwarancji bankowej, której oryginał został przedłożony przez Spółkę przy piśmie z dnia 12 listopada 2020 r. (znak: DK.4223.1.2018.JW).

W trakcie prowadzenia niniejszego postępowania Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. po raz kolejny przedłożyła zaktualizowany wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego wyjaśniając jednocześnie, iż należy go potraktować jako uzupełnienie do wniosku w prowadzonym postępowaniu o sygnaturze: DOS-II.7222.2.7.2018. Do niniejszego wniosku Spółka dołączyła m.in. decyzję zmieniającą decyzję Prezydenta Miasta Białegostoku z dnia 7 lutego 2011 r. (znak: OSGK.V.7624-151/09/10/11) o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku, składającego się z instalacji: termicznego przekształcania odpadów, waloryzacji żużla, zestalania i chemicznej stabilizacji popiołów i stałych pozostałości z systemu oczyszczania spalin, na nieruchomości położonej w Białymstoku przy ul. Gen. Wł. Andersa nr ewid. gruntów: 190/7, 190/36, 190/37, 190/38, 190/26, 190/27 – obręb 13, realizowanego w ramach projektu „Zintegrowany system gospodarki odpadami dla aglomeracji białostockiej”, w zakresie sposobu eksploatacji instalacji do termicznego przekształcania odpadów komunalnych, tj.:

- zmiany liczby godzin pracy instalacji z 7800 h/rok na 8400 h/rok przy niezmienionej masie przetwarzanych odpadów w skali roku, tj. 120 000 Mg/rok,
- przetwarzania nowych rodzajów odpadów w instalacji I-1 (instalacja do termicznego przekształcania odpadów),

- wytwarzania nowych rodzajów odpadów, które powstają w związku z eksploatacją obiektów towarzyszących, urządzeń i maszyn,
- wydłużenia możliwości magazynowania odpadów w bunkrze do ok. 8 dni,
- zmiany sposobu postępowania oraz zmiany ilości odpadów o kodzie 19 01 15*,
- określenia nowych miejsc magazynowania odpadów i sposobu postępowania z odpadami na terenie ZUOK Białystok.

Marszałek Województwa Podlaskiego analizując przedłożone uzupełnienie stwierdził, iż wymaga ono dodatkowych wyjaśnień, wobec czego, na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kpa*, pismem z dnia 9 sierpnia 2021 r. wezwał Spółkę do ich przedłożenia. Stosowne wyjaśnienia Strona przedłożyła pismem z dnia 23 sierpnia 2021 r. załączając jednocześnie postanowienie Prezydenta Miasta Białegostoku z dnia 17 sierpnia 2021 r. (znak: DOŚ-II.6220.6.2021) wyjaśniające wątpliwości co do treści decyzji Prezydenta Miasta Białegostoku z dnia 30 czerwca 2021 r. (znak: DOŚ-II.6220.6.2021).

Biorąc pod uwagę fakt, iż Spółka uzyskała decyzję o zmianie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz przedłożyła zaktualizowany wniosek, którego zapisy są zgodne z treścią decyzji Prezydenta Miasta Białegostoku, Marszałek Województwa Podlaskiego stwierdził, iż w analizowanej sytuacji należy ponownie wystąpić do organów współuczestniczących w prowadzonym postępowaniu o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Stąd też pismami z dnia 13 września 2021 r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Białymstoku prowadzonego przez Wnioskodawcę w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu go uzgadniającym, do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przy udziale przedstawiciela tut. organu, oraz do Prezydenta Miasta Białegostoku o wydanie opinii.

W odpowiedzi na powyższe Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku postanowieniem z dnia 21 października 2021 r. (znak: MZ.5560.124.2021.PO) stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Prezydent Miasta Białegostoku w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszego pisma nie wyraził opinii, a co za tym idzie w myśl art. 41 ust. 6b ww. *ustawy o odpadach* przyjęto, iż opinia jest pozytywna.

W dniu 21 stycznia 2022 r. Spółka przedłożyła dodatkowe wyjaśnienia do procedowanego wniosku, które to zostały przekazane Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska przy piśmie z dnia 25 stycznia 2022 r. z uwagi na fakt, iż organ Inspekcji prowadzi kontrolę przedmiotowej instalacji na wniosek Marszałka Województwa Podlaskiego.

Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 26 lipca 2022 r. (znak: WI.7023.1.75.2019.MD) ostatecznie stwierdził, iż:

- a) pozytywnie opiniuje spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji, obiektów budowlanych lub ich części oraz miejsc

magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Białymstoku w zakresie:

- zmiany liczby godzin pracy instalacji z 7800 h/rok do 8400 h/rok przy niezmienionej masie przetwarzanych odpadów do 120 000 Mg/rok,
- zmiany w rozdziale V decyzji w punkcie 1.4 Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z poszczególnych emitorów i źródeł, w tabeli 1.4.1. Emitor E-1 – Spalanie odpadów, w pozycji 8,
- wydłużenia do dopuszczalnych 60 h/rok (z 54 h/rok), pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych podczas odstawiania instalacji,
- korekty wysokości poszczególnych emitorów,
- zmiany czasu pracy źródła emisji oraz emisji rocznej określonej w Mg/rok dla poszczególnych emitorów,
- zmiany podłączenia do emitora E-8 odpowietrzenia z 2 silosów popiołów i pozostałości z procesu oczyszczania spalin, a w konsekwencji zmiany wielkości emisji i czasu pracy emitora,
- uwzględnienia w obliczeniach wielkości emisji zorganizowanej pyłu gwarantujące dotrzymanie poziomów BAT-AELs,
- częstotliwości monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza na emitorze E-5 z częstotliwością raz na 6 miesięcy,
- korekty ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora E-2 i E-3 w ciągu roku,
- zmiany częstotliwości monitorowania emisji do wody,
- zmiany miejsc magazynowania odpadów (magazynowania stabilizowanych popiołów na placu nr 46 oraz odpadów niebezpiecznych, w tym pozostałości z oczyszczania spalin w szczelnych opakowaniach typu big-bag pod zadaszoną wiatą ob. 29),
- zmiany rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji ZUOK,
- zmiany rodzajów odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją maszyn i urządzeń pracujących na terenie instalacji ZUOK,
- zmiany zapisów dotyczących możliwości gromadzenia odpadów w bunkrze na odpady,
- uwzględnienia przetwarzania nowych rodzajów odpadów w instalacji I-1,
- zmiany sposobu postępowania oraz zmiany ilości odpadów o kodzie 19 01 15* [Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne], które powstają w związku z eksploatacją, konserwacją i pracami remontowymi na instalacji I-1,
- zmiany sposobu postępowania z odpadami o kodzie 19 01 15* [Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne],
- zmiany ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 19 01 15* [Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne],
- określenia wszystkich miejsc magazynowania odpadów i sposobu postępowania z odpadami,
- zmiany zapisów obowiązującej decyzji (pozwolenia zintegrowanego) w stosunku do ostatniego pozwolenia w zakresie monitoringu gleb poprzez: wykreślenie polichlorowanych dibenzodioskyn (PCDD) i polichlorowanych dibenzofuranów (PCDF) w p. IV „Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby,

ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek”;

- b) negatywnie opiniuje spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji, obiektów budowlanych lub ich części oraz miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, wchodzących w skład Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Białymstoku w zakresie zmiany polegającej na odstąpieniu od stosowania w instalacji I-2 [Stabilizacji i zestalania pyłów oraz pozostałości z procesu oczyszczania spalin] regentów, w postaci kwasu fosforowego (85%) oraz fosforanu trójsodowego, w celu chemicznej immobilizacji substancji niebezpiecznych, ustalonych decyzją Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 1 września 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.4.2015).

Analizując wniosek Spółki dotyczący zmian w zakresie magazynowania odpadów należy stwierdzić, iż Spółka m.in. zwiększyła możliwość magazynowania odpadów w bunkrze z 1 341 Mg na 3 000 Mg, odpadów na utwardzonym placu magazynowania odpadów stabilizowanych (obiekt nr 46) z 500 Mg na 700 Mg, odpadów pod zadaszoną wiatą magazynowania odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 29) z 200 Mg na 700 Mg, a co za tym idzie na nowo przeliczyła wysokość zabezpieczenia roszczeń, jako iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

Biorąc pod uwagę zakres zmian, tj. zwiększenie zdolności magazynowych Zakładu dla odpadów, dla których wylicza się zabezpieczenie roszczeń, Spółka zaproponowała kwotę 1 215 018,00 zł nie zmieniając formy zabezpieczenia (gwarancja bankowa). Marszałek Województwa Podlaskiego po przeanalizowaniu sposobu wyliczenia zabezpieczenia roszczeń stwierdził, iż zostało ono wyliczone właściwie i postanowieniem z dnia 3 sierpnia 2022 r. zmienił postanowienie z dnia 19 października 2020 r. (znak: DOS-II.7222.2.7.2018) wyłącznie w zakresie kwoty zabezpieczenia. Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. w dniu 29 sierpnia br. przedłożyła aneks do gwarancji bankowej o wartości 1 215 018,00 zł jako zabezpieczenie majątkowe umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania oraz obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 *ustawy o odpadach*, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu *ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* (Dz. U. z 2020 r. poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu odpadów i przetwarzaniu odpadów.

Następnie organ pismem z dnia 23 września 2022 r. poinformował Stronę o przysługującej z mocy art. 10 § 1 *Kpa* możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów, wskazując jednocześnie 7-dniowy termin na dokonanie powyższego liczony od dnia doręczenia zawiadomienia. W wyznaczonym terminie Spółka nie złożyła żadnych uwag ani wniosków.

Organ rozpatrując wniosek Spółki, po szczegółowej analizie dokumentacji zważył, jak niżej.

Ostateczny zakres wniosku Przedsiębiorstwa Usługowo-Handlowo-Produkcyjnego „LECH” Sp. z o.o. o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest następujący:

- wytwarzanie nowych rodzajów odpadów, które powstają w związku z eksploatacją obiektów towarzyszących, urządzeń i maszyn,
- zmiana ilości odpadów wytwarzanych w instalacji stabilizacji i zestalania popiołów, i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (instalacja I-2) oraz w instalacji waloryzacji i dojrzwiania żużla (instalacja I-3),
- dostosowanie zapisów dotyczących możliwości gromadzenia odpadów w bunkrze na odpady,
- wprowadzenie odpowiednich opisów uzupełniających sposób postępowania z odpadami wykazującymi zwiększony poziom promieniowania względem poziomu tła naturalnego, które nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla obsługi i otoczenia ZUOK,
- zwiększenie liczby godzin pracy instalacji w okresie roku,
- zwiększenie liczby godzin pracy instalacji do dopuszczalnych 60 godzin w okresie roku pracy w warunkach odbiegających od normalnych,
- zaktualizowanie danych dotyczących poszczególnych emitorów zlokalizowanych na terenie ZUOK w Białymstoku w zakresie ich czasu pracy oraz wysokości,
- dostosowanie zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań stawianych w art. 14 ust. 1 *ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.),
- przetwarzanie nowych rodzajów odpadów w instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych,
- zmiana sposobu prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacji I-2 – instalacji do stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin,
- zmiana sposobu postępowania oraz zmiana ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 19 01 15* (pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne), które powstają w związku z eksploatacją, konserwacją i pracami remontowymi na instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych,
- określenie wszystkich miejsc magazynowania odpadów i sposobu postępowania z odpadami na terenie ZUOK Białystok,
- zmiana zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie ich dostosowania do *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE* (Dz. U. UE L z dnia 17 sierpnia 2018 r.),
- zmiana zapisów obowiązującej decyzji (pozwolenia zintegrowanego) w zakresie monitoringu gleb poprzez wykreślenie polichlorowanych dibenzodiodksyn (PCDD) i polichlorowanych dibenzofuranów (PCDF).

Biorąc powyższe pod uwagę, zapisy wniosku, decyzji zmieniającej decyzję Prezydenta Miasta Białegostoku z dnia 7 lutego 2011 r. (znak: OSGK.V.7624-151/09/10/11) o środowiskowych uwarunkowaniach oraz postanowień Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku i Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska organ postanowił uwzględnić wnioskowane zmiany za wyjątkiem zmiany

sposobu prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacji I-2 – instalacji do stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin oraz uwzględnienia wśród rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji I-1 odpadów o kodzie ex 19 12 12, które mają pochodzić z ZUOK Hryniewicze i stanowić frakcję podsitową z mechanicznej obróbki zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych. Stąd też organ w sentencji niniejszej decyzji:

- uwzględnił nowe rodzaje odpadów wytwarzanych, które powstają w związku z eksploatacją obiektów towarzyszących, urządzeń i maszyn, gdyż odpady te wytwarzane są w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie ZUOK Białystok,
- zwiększył ilość odpadów wytwarzanych w instalacji stabilizacji i zestalania popiołów, i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin (instalacja I-2) oraz w instalacji waloryzacji i dojrzwania żużla (instalacja I-3),
- uwzględnił możliwość magazynowania odpadów w bunkrze w ilości do 3000 Mg, co pozwoli magazynować odpady w razie konieczności przez okres do ok. 8 dni, co zostało potwierdzone zarówno w „Opinii Technicznej w zakresie wytrzymałości konstrukcji bunkra na obciążania odpadami w związku ze zwiększeniem ich wysokości i ilości magazynowania w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych ZUOK w Białymstoku”, jak i „Opinii technicznej z zakresu ochrony przeciwpożarowej w zakresie oceny wymaganej klasy odporności pożarowej obudowy strefy bunkra i pomieszczeń rozładunku odpadów z uwzględnieniem istniejących ścian oddzielenia przeciwpożarowych w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku przy ulicy gen. Władysława Andersa 40F”,
- uwzględnił sposób postępowania z odpadami wykazującymi zwiększony poziom promieniowania względem poziomu tła naturalnego, które nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla obsługi i otoczenia ZUOK w dwóch wariantach,
- zwiększył liczbę godzin pracy instalacji do termicznego przekształcania odpadów I-1 w okresie roku z 7800 h do 8400 h przy niezmienionej masie przetwarzanych odpadów do 120 000 Mg/rok, a co za tym idzie również zmieniono zapisy pozwolenia dotyczące ilości wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza, jak i dokonano korekty substancji wprowadzanych do powietrza poprzez usunięcie z niej cyny jako nie określonej w załączniku nr 7 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów,
- zwiększył liczbę godzin pracy instalacji do termicznego przekształcania odpadów I-1 do dopuszczalnych 60 godzin w okresie roku pracy w warunkach odbiegających od normalnych,
- zmienił dane dotyczące poszczególnych emitorów zlokalizowanych na terenie ZUOK w Białymstoku w zakresie ich czasu pracy oraz wysokości, a co za tym idzie również zapisy pozwolenia dotyczące ilości wprowadzanych z nich gazów i pyłów do powietrza,
- dostosował zapisy pozwolenia zintegrowanego do wymagań stawianych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) poprzez uwzględnienie w pozwoleniu maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym

samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz ustanowione zostało zabezpieczenie roszczeń w kwocie i w formie zgodnymi z zapisami art. 48a ustawy o odpadach,

- zezwolił na przetwarzanie nowych rodzajów odpadów w instalacji I-1, tj. instalacji do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych,
- uwzględnił zmianę sposobu postępowania oraz zmianę ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 19 01 15* (pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne), które powstają w związku z eksploatacją, konserwacją i pracami remontowymi na instalacji I-1 – instalacja do termicznego przekształcania stałych odpadów komunalnych, poprzez określenie trzech wariantów postępowania z wytwarzanymi odpadami,
- określił wszystkie miejsca magazynowania odpadów i sposobu postępowania z odpadami na terenie ZUOK Białystok w wyniku czego obecnie odpady mogą być magazynowane w następujących miejscach:
 - ✓ silos do magazynowania odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych,
 - ✓ silos do magazynowania odpadów pyłów z kotłów zawierających substancje niebezpieczne,
 - ✓ utwardzone place magazynowe żużla i popiołów paleniskowych,
 - ✓ zadaszona wiata magazynowania odpadów niebezpiecznych,
 - ✓ utwardzony plac magazynowania odpadów stabilizowanych,
 - ✓ wydzielone boksy do magazynowania metali żelaznych,
 - ✓ wydzielone boksy do magazynowania metali nieżelaznych,
 - ✓ bunkier,
 - ✓ kontener ustawiony bezpośrednio przy myjni kół,
 - ✓ kontener na odpady niebezpieczne.
- zmienił zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie ich dostosowania do *Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L z dnia 17 sierpnia 2018 r.)* poprzez ograniczenie emisji do powietrza pyłu, przestrzeganie granicznej wielkości emisji pyłu, monitorowania emisji pyłu do powietrza oraz obowiązku ograniczenia i prowadzenia okresowego monitoringu emisji substancji do wody,
- zmienił zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie monitoringu gleb poprzez wykreślenie polichrowanych dibenzodioskyn (PCDD) i polichlorowanych dibenzofuranów (PCDF) w punkcie dotyczącym „Sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek” z uwagi na fakt, iż związki te nie zostały wymienione jako przykładowe zanieczyszczenia w załączniku nr 2 (tabela lp. 24) do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia

1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powietrza ziemi w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów.

Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarowania odpadami. Wyjątek stanowił zapis wniosku dotyczący uwzględnienia wśród rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji I-1 odpadów o kodzie ex 19 12 12, które mają pochodzić z ZUOK Hryniewicze i stanowić frakcję podsitową z mechanicznej obróbki zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych oraz możliwości odstąpienia od stosowania w instalacji I2 [Stabilizacji i zestalania pyłów oraz pozostałości z procesu oczyszczania spalin] reagentów, w postaci kwasu fosforowego (85%) oraz fosforanu trójsodowego, w celu chemicznej immobilizacji substancji niebezpiecznych.

Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, w ramach prowadzonej kontroli na wniosek Marszałka Województwa Podlaskiego, zlecił firmie zewnętrznej posiadającej stosowną akredytację, przeprowadzenie badań próbek odpadu o kodzie 19 03 05 [Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04] wytworzonego przez Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o., ul. Kombatantów 4, 15-110 Białystok - Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku, ul. Generała Władysława Andersa 40F, 15-113 Białystok, kierowanego na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w ZUOK Hryniewicze.

Otrzymane wyniki dla paramentów próbki odpadu porównano z wartościami określonymi w Załączniku Nr 3 – Zakres badań oraz kryteria dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych, do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, *rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach* (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277 ze zm.).

Dla próbki odpadu o kodzie 19 03 05 [Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04] pobranej z big-bagu nr 1 w ZUOK Białystok stwierdzono przekroczenie wartości granicznych dla chlorków wynoszące 40 100 (+/- 6 000) mg/kg s.m. (wartość dopuszczalna zgodnie z ww. rozporządzeniem wynosi < 15 000 mg/kg s.m.) i przekroczenie wartości stałych związków rozpuszczonych (TDS) wynoszące 95 700 (+/- 9 570) mg/kg s.m. (wartość dopuszczalna zgodnie z ww. rozporządzeniem wynosi < 60 000 mg/kg s.m.).

Dla próbki odpadu o kodzie 19 03 05 [Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04] pobranej z big-bagu nr 2 w ZUOK Białystok stwierdzono, przekroczenie wartości granicznych dla chlorków wynoszące 40 900 (+/- 6 100) mg/kg s.m. (wartość dopuszczalna zgodnie z ww. rozporządzeniem wynosi < 15 000 mg/kg s.m.) i przekroczenie wartości stałych związków rozpuszczonych (TDS) wynoszące 100 700 (+/- 10 070) mg/kg s.m. (wartość dopuszczalna zgodnie z ww. rozporządzeniem wynosi < 60 000 mg/kg s.m.).

Mając na uwadze powyższe wyniki badań próbek odpadu o kodzie 19 03 05 [Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04] pobranych w dniu 28 kwietnia 2022 r., PWIOŚ stwierdził, iż badane odpady nie spełniają wymagań dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych, do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określonych w *rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach* (Dz. U. z 2015 poz. 1277 ze zm.) z uwagi na przekroczone wartości chlorków i stałych związków rozpuszczonych (TDS). Niestosowanie reagentów, w postaci kwasu fosforowego (85%) oraz fosforanu trójsodowego,

w celu chemicznej immobilizacji substancji niebezpiecznych w procesie stabilizacji w instalacji I-2 [Stabilizacji i zestalania pyłów oraz pozostałości z procesu oczyszczania spalin] powoduje, iż wytwarzane odpady są nadal odpadami niebezpiecznymi i muszą być unieszkodliwiane na składowisku odpadów niebezpiecznych. W związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie uwzględniono wniosku o zmianę jego zapisów w kwestii fakultatywnego stosowania dodatków stabilizujących (obecne zapisy pozwolenia zintegrowanego zobowiązują do bezwzględnego ich stosowania celem ustabilizowania odpadów w instalacji I-2).

Należy wskazać, iż w formuła operacyjna procesu zestalania popiołów oraz stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin ustalona przez dostawcę technologii opisana w „Opisie funkcjonalnym Zestalenie popiołu kotłowego i pozostałości ZUOK_DP_507_01_323” zakłada, iż stabilizacja i zestalanie popiołu kotłowego i pozostałości są realizowane przez zmieszanie ich w mieszalniku z cementem, dodatkiem płynnym (rozpuszczonym), kwasem i/lub wodą. Ponadto wskazano w niej, iż faktyczny skład popiołu/pozostałości kotłowych może w dłuższej perspektywie ulec zmianie w wyniku zmiany składu odpadów, składu spalin, formy zanieczyszczenia kotła, cykli czyszczenia kotłów, itp. W takim przypadku dodanie (ciekłego) kwasu i/lub (rozpuszczonych) dodatków chemicznych może okazać się konieczne. W procesie zestalania i stabilizacji (S/S) popiół kotłowy/pozostałości mieszane są z cementem portlandzkim (spoiwem hydraulicznym) i wodą w ilości odpowiedniej do zapewnienia reakcji hydratacji. W przypadku, gdy jest to konieczne (tj. kiedy wartości dotyczące wypłukiwania, otrzymane w wyniku faktycznej analizy próbek popiołu kotłowego/pozostałości przekraczają ustawowe limity), mieszanina uzupełniana jest o kwasy i/lub inne dodatki. Przy czym decyzję o dodaniu kwasów i/lub dodatków do mieszaniny cementu i popiołu/pozostałości kotłowych podejmuje się na podstawie wartości wypłukiwania, otrzymanych z analizy właściwego pyłu/pozostałości kotłowych. Biorąc pod uwagę ww. zapisy formuły operacyjnej, oraz fakt, iż z przeprowadzonych na zlecenie Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska badań wynika wprost, iż odpady popiołów/pozostałości kotłowych, do których nie dodawano reagentów mają bardzo znacząco przekroczone wartości graniczne dla chlorków oraz stałych związków rozpuszczonych (TDS), organ nie uwzględnił wniosku Spółki i nie zmienił pozwolenia w zakresie zmiany zapisów dot. obligatoryjnego stosowania reagentów.

Ponadto Spółka zawnioskowała o umożliwienie przetwarzania w instalacji I-1 (instalacja do termicznego przekształcania odpadów) odpadów o kodzie ex 19 12 12, które mają pochodzić z ZUOK Hryniewiczze i stanowić będą frakcję podsitową oraz nadsitową z mechanicznej obróbki odpadów. W tym miejscu należy wskazać, iż w ZUOK Hryniewiczze frakcja podsitowa może powstawać z mechanicznej obróbki odpadów, w tym zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych. Zmieszane (niesegregowane) odpady komunalne stosownie do zapisów art. 35 ust. 6 *ustawy o odpadach* przetwarzane są w instalacji komunalnej, którą stanowi instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Ww. instalacja musi zapewnić mechaniczne i biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, a co za tym idzie powstająca z mechanicznej obróbki ww. odpadów frakcja podsitowa, zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zapisami pozwolenia zintegrowanego na eksploatację ZUOK w Hryniewiczach, musi zostać poddana przetworzeniu biologicznemu, w wyniku którego powstaje odpad o kodzie 19 05 99. Stąd też tutejszy organ nie uwzględnił w zapisach przedmiotowej decyzji możliwości przetwarzania w instalacji I-1 odpadów o kodzie

ex 19 12 12, które miały stanowić frakcję podsitową z mechanicznej obróbki zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych z ZUOK Hryniewiczze.

Z przedłożonych dokumentów wynika, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT dla instalacji do przetwarzania odpadów. Wobec czego dokonano stosownych zmian w treści decyzji dotyczących ograniczenia emisji pyłu do powietrza i prowadzenia okresowych pomiarów emisji pyłu do powietrza, przestrzegania granicznej wielkości emisyjnych pyłu oraz obowiązku ograniczenia i prowadzenia okresowego monitoringu emisji substancji do wody.

Biorąc powyższe pod uwagę, w zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano w trybie art. 155 Kpa, bez przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa, gdyż nie wynikała ona z istotnej zmiany instalacji.

POUCZENIE

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. ustawy niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w związku z art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ust. 40 ppkt 1 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, wpłaconą dnia 25 maja 2018 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

KIEROWNIK
Referatu Ochrony Środowiska

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Anna Kryzaniuk
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

PUHP „LECH” Sp. z o.o. Karol Damian Krupiński
ul. Kombatantów 4, 15-110 Białystok

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – wersja elektroniczna
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska